

COMPRESORES DE UÑA ROTATIVOS EXENTOS DE ACEITE



Atlas Copco

ZT 15-22, ZR/ZT 30-45, ZT 22 VSD, ZR/ZT 37-55 VSD





Atlas Copco

AIRE EXENTO DE ACEITE DE GRAN CALIDAD Y ECONÓMICO

El aire comprimido limpio y exento de aceite es una condición fundamental para la continuidad y la calidad de muchos procesos de fabricación. Durante las últimas décadas, Atlas Copco ha capitaneado el desarrollo de la tecnología de uña rotativa exenta de aceite, creando una gama completa de compresores de gran fiabilidad que suministran aire limpio y 100% exento de aceite. Pensando en cómo proteger su aplicación, las gamas ZR/ZT le ofrecen toda esta experiencia en una unidad de la más avanzada tecnología, satisfaciendo sus necesidades cotidianas de aire puro y exento de aceite.

Aire 100% exento de aceite

Si sus actividades se desarrollan en el sector farmacéutico, elaboración de alimentos, electrónica u otra industria igual de exigente, exija la mayor calidad de aire para garantizar su producto final y su proceso de producción. Diseñados pensando en sus aplicaciones específicas, nuestros compresores de uña rotativos eliminan los riesgos de contaminación de aceite y el consiguiente deterioro de los productos, repercusiones negativas en la marca y retrasos, que representan gastos extras. Es necesario impedir que el aceite entre en el proceso de compresión para generar aire 100% exento de aceite. Certificadas con la ISO 8573-1 CLASE 0 por el prestigioso instituto TÜV, las series ZR/ZT garantizan la seguridad de su aplicación, al tiempo que le permiten beneficiarse de unos menores costes de operación y mantenimiento.

Reducción de los costes de energía

Si tenemos en cuenta que la energía representa más del 70% de los costes del ciclo de vida de un compresor, su importancia está clara. La solución de aire comprimido más rentable optimiza la presión, el volumen y el equipo de tratamiento del aire para cada proceso de producción. Nuestros compresores ZR/ZT le ofrecen la mejor solución "todo en uno" para que reduzca su factura de electricidad en un 35%. Para ayudarle a ahorrar energía, independientemente de que necesite un compresor de baja o alta capacidad, hemos ampliado nuestra gama VSD con los modelos ZT 22 VSD y ZR/ZT 55 VSD.

Tranquilidad demostrada

Atlas Copco es líder de la industria en tecnología de aire comprimido exento de aceite desde hace sesenta años, gracias a su vasta experiencia y continuas innovaciones. Puede sentirse tranquilo en todo momento: se llevan a cabo estrictos procedimientos de certificación y prueba para garantizar que el aire suministrado cumpla las normas más exigentes de control de calidad. Con el respaldo de unos profundos conocimientos en el desarrollo de soluciones fiables de aire de calidad, somos el único fabricante que ofrece una gama tan amplia de tecnologías para adaptarse a sus necesidades exactas. Esto le garantiza que podrá encontrar siempre la solución perfecta para su aplicación específica.



AIRE CERTIFICADO COMO 100% EXENTO DE ACEITE

Atlas Copco es bien conocido por diseñar y fabricar los compresores de uña exentos de aceite más duraderos del mercado. El compresor de uña rotativo ZR/ZT hace honor a esta arraigada tradición. Ideal para industrias en las que disponer de aire exento de aceite y de gran calidad es esencial, el ZR/ZT proporciona la máxima fiabilidad y la mayor seguridad con unos costes energéticos reducidos.



Industria farmacéutica

- El aire 100% exento de aceite es esencial para evitar la contaminación de los procesos (por ejemplo, fermentación, aireación, recubrimiento de tabletas, envasado, embotellado y líneas de producción automatizadas).
- La CLASE 0 elimina el riesgo, mantiene una alta calidad del producto y evita que se vea afectada la reputación de la marca.

Alimentos y bebidas

- Aire puro, limpio y 100% exento de aceite para todo tipo de aplicaciones (por ejemplo, fermentación, envasado, aireación, transporte, llenado y taponado, limpieza y aire de instrumentación).
- Certificación ISO 8573-1 CLASE 0 (2010), para no comprometer la pureza de su producto final y garantizar un riesgo cero de contaminación.

Componentes electrónicos

- El aire limpio, seco, de alta calidad es esencial, producido con eficiencia energética óptima.
- Las aplicaciones incluyen la eliminación de impurezas microscópicas de las superficies de las placas y chips de ordenadores.

Cuidado de la salud

- Ideal para hospitales, clínicas dentales, laboratorios veterinarios o entornos de trabajo clínicos en los que una fiabilidad máxima es la prioridad principal.
- Aire totalmente limpio para realizar de manera correcta trabajos clínicos y asegurarse de que su equipo funciona de forma efectiva.

CLASE 0: LA NORMA DE LA INDUSTRIA

El aire exento de aceite se emplea en todo tipo de industrias donde la calidad del aire es vital para el producto final y para el proceso de producción. Estas aplicaciones incluyen la elaboración de alimentos y bebidas, fabricación de productos farmacéuticos, procesos químicos y petroquímicos, fermentación, tratamiento de aguas residuales, transporte neumático, fabricación de textiles no tejidos y muchas más.

Los primeros en tecnología de aire exento de aceite

Durante los últimos sesenta años, hemos capitaneado el desarrollo de la tecnología de aire exento de aceite, creando una gama de compresores de aire y soplantes que suministran aire 100% limpio y puro. Mediante una investigación y desarrollo continuos, Atlas Copco marcó un nuevo hito al definir la norma de pureza del aire como primer fabricante en recibir la certificación CLASE 0.

Eliminación de cualquier riesgo

Como líder del sector comprometido a dar respuesta a las necesidades de los clientes más exigentes, solicitamos al prestigioso instituto TÜV que realizase una prueba de tipo de su gama de compresores y soplantes exentos de aceite. Empleando las metodologías de ensayo más rigurosas, se midieron todas las formas posibles de aceite en un rango de temperaturas y presiones. EITÜV no encontró rastro alguno de aceite en el flujo de aire de salida.

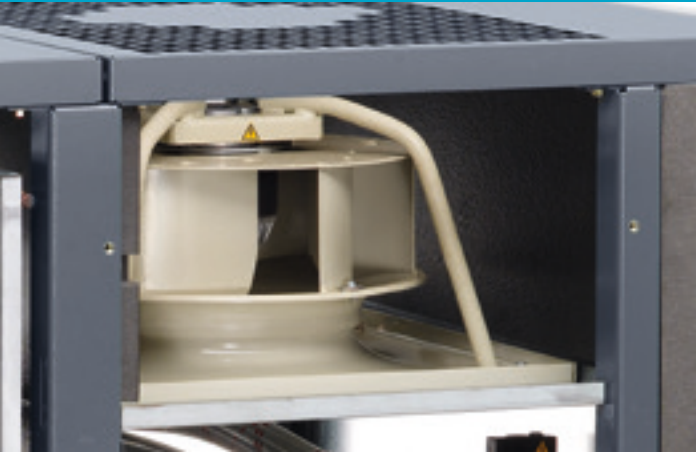
CLASE	Concentración total de aceite (aerosol, líquido, vapor) mg/m ³
0	Según lo especificado por el usuario o proveedor del equipo y más estricto que la clase 1
1	< 0,01
2	< 0,1
3	< 1
4	< 5

Clases ISO 8573-1 (2010) actuales (las cinco clases principales y la concentración máxima asociada en contenido de aceite total).



UNA VARIEDAD DE VENTAJAS

Dispuesto a satisfacer sus necesidades específicas y enfrentarse a los retos cotidianos, le ofrecemos los compresores de uña rotativos ZR/ZT. Listos para suministrar inmediatamente aire de alta calidad exento de aceite, esta potente solución le ofrece la fiabilidad, rendimiento e integración excepcionales que usted busca.



Ventilador radial (solo para ZT refrigerado por aire)

- Garantiza que la unidad se refrigera de manera efectiva.
- Bajo nivel sonoro.

1 Refrigerador intermedio y refrigerador posterior

Gracias a la disposición vertical de los refrigeradores, los niveles sonoros del ventilador, motor y elemento se han reducido drásticamente.

2 Elemento de uña de dos etapas

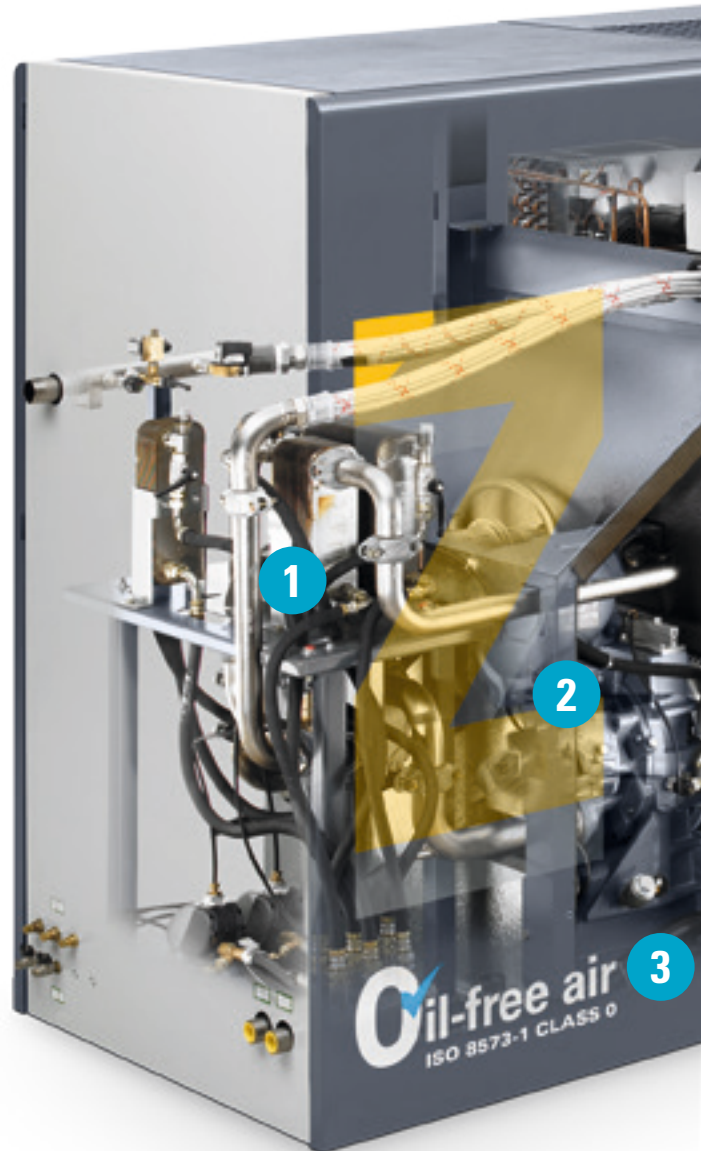
- Consumo de energía menor en comparación con los sistemas de compresión de una etapa, pues no se requiere venteo de la presión.
- El consumo de energía mínimo del estado de descarga se obtiene rápidamente.

3 Carrocería insonorizada

- No se requiere sala de compresores independiente.
- Solo disponible en versiones WorkPlace Air System™.

4 Motor de inducción

- Embridado para una alineación perfecta.
- Disponible en dos versiones: IP54 para modelos VSD e IE 3/NEMA de gran eficiencia para modelos de velocidad fija.
- El acoplamiento de motor seco no requiere lubricación, lo que elimina los requisitos de servicio.





Purgadores de agua electrónicos

- Montado sin vibraciones en el bastidor.
- Eliminación constante de condensado para una separación de agua mejorada y una mayor vida útil del compresor.

5

Filtro de aire

- SAE fino 99,5%; SAE grueso 99,9%.
- Larga vida útil y alta fiabilidad para intervalos de servicio prolongados.
- Filtro de aire y silenciador combinados para garantizar un aislamiento del sonido.

6

Convertidor VSD integrado

- Alta eficiencia energética gracias al funcionamiento sin carga y pérdidas por venteo del depósito de aceite.
- El funcionamiento en un ajuste de banda de presión estrecho reduce la presión de trabajo del sistema completo.

7

Elektronikon®

Avanzado sistema Elektronikon® de control y monitorización, diseñado para su integración en un sistema (remoto) de control del proceso.

Secador integrado

- La tecnología del ciclo de ahorro reduce el consumo de energía del tratamiento del aire integrado en condiciones de carga ligera.
- Como la separación de condensado está integrada, la separación de agua mejora y el punto de rocío a presión (PDP) es más estable.



TECNOLOGÍA PROBADA, MÁXIMA EFICIENCIA

Para proporcionarle aire de la más alta calidad, 100% exento de aceite, las series ZR/ZT incorporan una amplia gama de tecnologías avanzadas. El exclusivo elemento de uña rotativo aumenta la eficacia gracias a la compresión en dos etapas. Como no es necesaria la ventilación del elemento de presión, el consumo de energía es considerablemente más bajo comparado con los sistemas de compresión en una etapa. Con su diseño equilibrado simétrica y dinámicamente, el elemento de doble uña garantiza un incremento del aire libre suministrado y proporciona un rendimiento constante a lo largo del tiempo.



Rotores

Los rotores simétricos de acero inoxidable garantizan un equilibrio dinámico perfecto y una carga mínima sobre los rodamientos, para asegurar una larga vida de servicio.

Lumbreira axial de entrada y salida

El diseño recto del rotor junto con la lumbreira opuesta axial de entrada y salida evita la carga axial sobre los componentes del elemento, prolongando su vida útil.

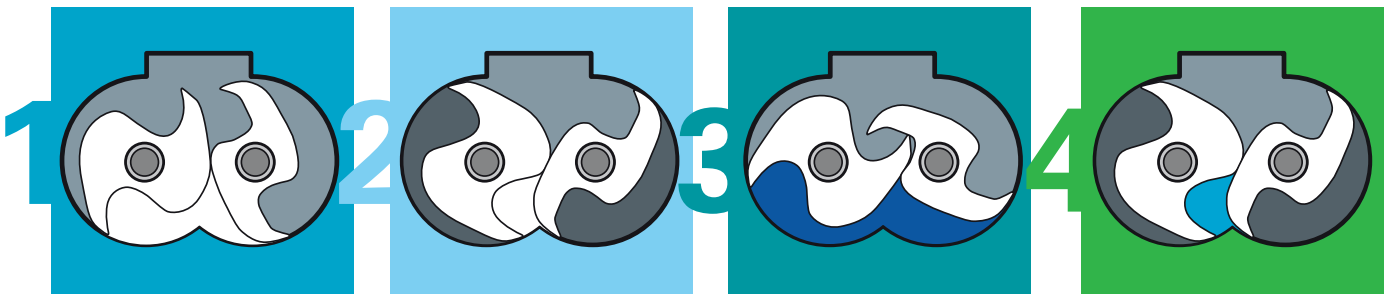
Diseño refrigerado por aire

Las uñas de fundición permiten una eficaz disipación térmica, eliminando la necesidad de un complejo sistema de agua de refrigeración y asegurando la mayor fiabilidad.

Retenes

Dos retenes flotantes e independientes de aire y aceite, separados por un área búfer neutra, protegen a la cámara de compresión contra la entrada de aceite.

El principio de funcionamiento del compresor de uña rotativo



1 El aire atmosférico se aspira a la cámara del compresor a través de la lumbreira de entrada como resultado de la acción rotativa de los rotores de uña.

2 El aire queda atrapado entre las uñas de los rotores macho y hembra.

3 Se produce la compresión. El rotor macho y el rotor hembra giran el uno hacia el otro, reduciendo el espacio libre y produciendo un aumento de la presión.

4 El rotor hembra deja al descubierto la lumbreira de salida y el aire comprimido se suministra al sistema.

EXCEPCIONAL VERSATILIDAD

A diferencia de las instalaciones tradicionales, los compresores ZR/ZT WorkPlace Air System™ pueden instalarse cerca del puesto de trabajo. Con sus reducidas dimensiones y la integración del equipo de tratamiento del aire, los compresores ZR/ZT garantizan una eficiencia y fiabilidad óptimas. Gracias a la disposición vertical de los refrigeradores, los niveles sonoros del ventilador, motor y elemento se han reducido drásticamente. Diseñados para ser la fuente más versátil de aire comprimido, representan una solución "todo en uno" que mantendrá su producción en perfecto funcionamiento durante años.



Instalación tradicional de compresor

- 1 Alta caída de presión a través del sistema.
- 2 Equipos de filtración/secador externos.
- 3 Sistema de tuberías complicado y costoso.
- 4 Múltiples conexiones y fugas de aire.
- 5 Múltiples puntos de monitorización.

Alto ruido de funcionamiento

- ↳ Sala de compresores independiente
- ↳ Elevados costes de instalación y energía como resultado de la alta caída de presión

WorkPlace Air System™

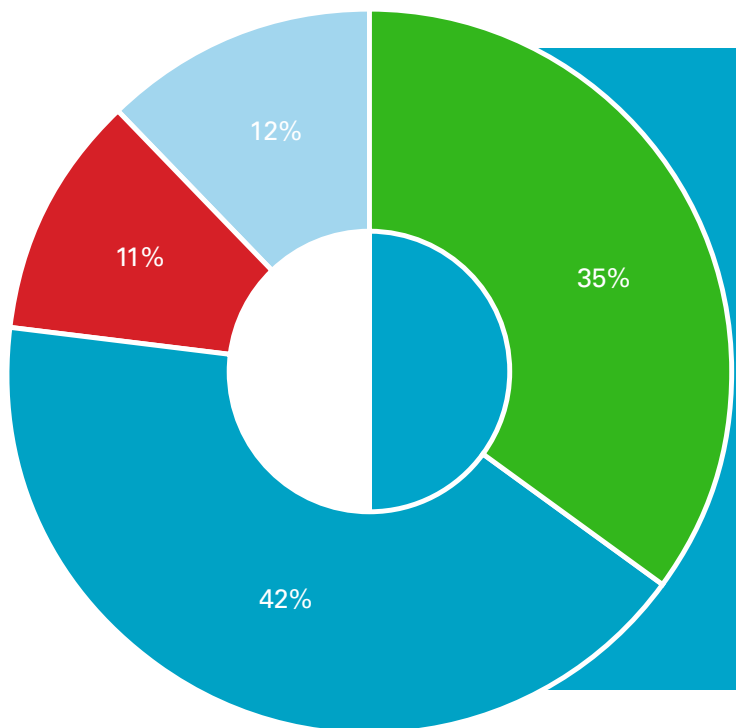
- 1 Limitada caída de presión interna del sistema.
- 2 Equipo integrado de tratamiento de aire y de condensados.
- 3 Menores costes de tuberías.
- 4 Conexiones en un punto único.
- 5 Monitorización en un punto único.

Bajo ruido de funcionamiento

- ↳ Sin necesidad de sala de compresores independiente
- ↳ Reducidos costes de instalación

VSD: BAJADA DE LOS COSTES ENERGÉTICOS

Más del 80% del coste del ciclo de vida de un compresor corresponde a la energía que consume. Además, la generación de aire comprimido puede suponer más del 40% de la factura de electricidad total de una planta. Para reducir los costes de energía, Atlas Copco introdujo la tecnología de accionamiento de velocidad variable (VSD) en la industria del aire comprimido. El VSD permite lograr grandes ahorros energéticos y proteger a la vez el medio ambiente para las generaciones futuras. Gracias a las continuas inversiones en esta tecnología, ofrecemos la gama más amplia de compresores con VSD integrado del mercado.



Ahorros de energía de hasta un 35%

Nuestra tecnología VSD sigue de cerca la demanda de aire ajustando automáticamente la velocidad del motor. Esto se traduce en un ahorro de energía de hasta un 35%. El coste del ciclo de vida de un compresor se puede reducir en una media del 22%. Además, la menor presión del sistema con el VSD reduce drásticamente el consumo de energía en toda la producción.

Coste total del ciclo de vida del compresor

- Energía
- Inversión
- Ahorros de energía con VSD
- Mantenimiento

¿Qué tiene de exclusivo el VSD integrado de Atlas Copco?

- 1 El Elektronikon® controla tanto el compresor como el convertidor integrado, lo cual garantiza la máxima seguridad de la máquina dentro de parámetros.
- 2 La selección de presión flexible de 4 a 10 bar con VSD reduce los costes de electricidad.
- 3 Diseño específico del convertidor y motor (con rodamientos protegidos) para la máxima eficiencia en todo el rango de velocidades.
- 4 Motor eléctrico diseñado específicamente para velocidades de trabajo bajas, con una clara atención a los requisitos de refrigeración del motor y del compresor.
- 5 Todos nuestros compresores VSD han sido probados y certificados conforme a las normas EMC. El funcionamiento del compresor no afecta a fuentes externas y viceversa.
- 6 Las mejoras mecánicas garantizan que todos los componentes funcionen por debajo de los niveles de vibración críticos en todo el rango de velocidad del compresor.
- 7 Un convertidor de frecuencia de alta eficiencia en un armario garantiza un funcionamiento estable a temperaturas ambiente de hasta 50 °C/122 °F (estándar hasta 40 °C/104 °F).
- 8 Sin "ventanas de velocidad" que puedan hacer peligrar los ahorros de energía y la presión estable de la red. El rango de regulación del compresor se maximiza hasta un 70-75%.
- 9 La banda de presión de la red se mantiene dentro de 0,10 bar (1,5 psi).

MONITORIZACIÓN Y CONTROL: CÓMO CONSEGUIR LO MÁXIMO PARTIENDO DEL MÍNIMO

El controlador Elektronikon® está especialmente diseñado para maximizar el rendimiento de sus compresores y equipos de tratamiento del aire en una gran variedad de condiciones. Nuestras soluciones le ofrecen ventajas claves, como una mayor eficiencia energética, menor consumo de energía, menos mantenimiento y menos tensiones... menos tensiones tanto para usted como para su sistema neumático completo.

La inteligencia forma parte del paquete

- La pantalla en color de alta resolución ofrece lecturas fáciles de entender sobre las condiciones de funcionamiento del equipo.
- Las claras indicaciones de los iconos y la navegación intuitiva permiten un rápido acceso a todos los ajustes y datos importantes.
- Monitorización de las condiciones de funcionamiento del equipo y del estado de mantenimiento; recibirá esta información siempre que sea necesario.
- El equipo funciona para satisfacer de forma específica y fiable sus necesidades de aire comprimido.
- Control remoto integrado y funciones de notificación equipadas de serie, incluida una comunicación basada en Ethernet fácil de usar.
- Soporte para 31 idiomas diferentes, incluidos idiomas basados en caracteres.



Monitorización en línea y móvil

Monitoree sus compresores a través de Ethernet con los nuevos controladores Elektronikon®. Las funciones de monitorización incluyen indicaciones de aviso, parada del compresor y programas de mantenimiento.

Está disponible una aplicación de Atlas Copco para teléfonos iPhone/Android así como para tabletas iPad y Android. Tendrá la monitorización de su sistema de aire comprimido al alcance de la mano a través de su propia red segura.



SMARTLINK*: Programa de monitorización de datos

- Un sistema de monitorización remota que le ayuda a optimizar su sistema de aire comprimido y ahorrar energía y costes.
- Ofrece una visión completa de la red de aire comprimido y anticipa problemas potenciales con avisos por adelantado.

* Póngase en contacto con su representante de ventas local si desea más información.

UNA SOLUCIÓN DE SECADOR ADAPTADA A CADA NECESIDAD

El aire comprimido sin tratar contiene humedad y posiblemente partículas contaminantes que pueden dañar el sistema de aire y deteriorar el producto final. Los costes de mantenimiento resultantes superan con creces los costes del tratamiento de aire. Atlas Copco considera que la prevención es esencial y ofrece una gama completa de soluciones de tratamiento de aire para proteger las inversiones, los equipos, los procesos de producción y los productos finales.

Secador de adsorción con regeneración térmica

BD/BD+

-70 °C / -40 °C / -20 °C

-94 °F / -40 °F / -4 °F

- Uso de calentadores eléctricos para regenerar el desecante.
- Caída de presión limitada.
- Variantes sin pérdidas de aire comprimido.

Secador de adsorción

CD/CD+

-70 °C / -40 °C

-94 °F / -40 °F

- Uso de desecante, como alúmina activada o silicagel.
- Diseño robusto.
- Fiabilidad total.
- Punto de rocío constante y estable a plena carga.

Secador frigorífico

FD

+3 °C / +20 °C

+37 °F / +68 °F

- Uso del circuito de refrigeración para enfriar el aire comprimido.
- Puntos de rocío a presión garantizados.
- Consumo de energía mínimo en cualquier condición de funcionamiento.
- Variantes refrigeradas por aire y por agua.

Secadores regenerados por el calor de la compresión con tambor rotativo

ND

-40 °C / -20 °C

-40 °F / -4 °F

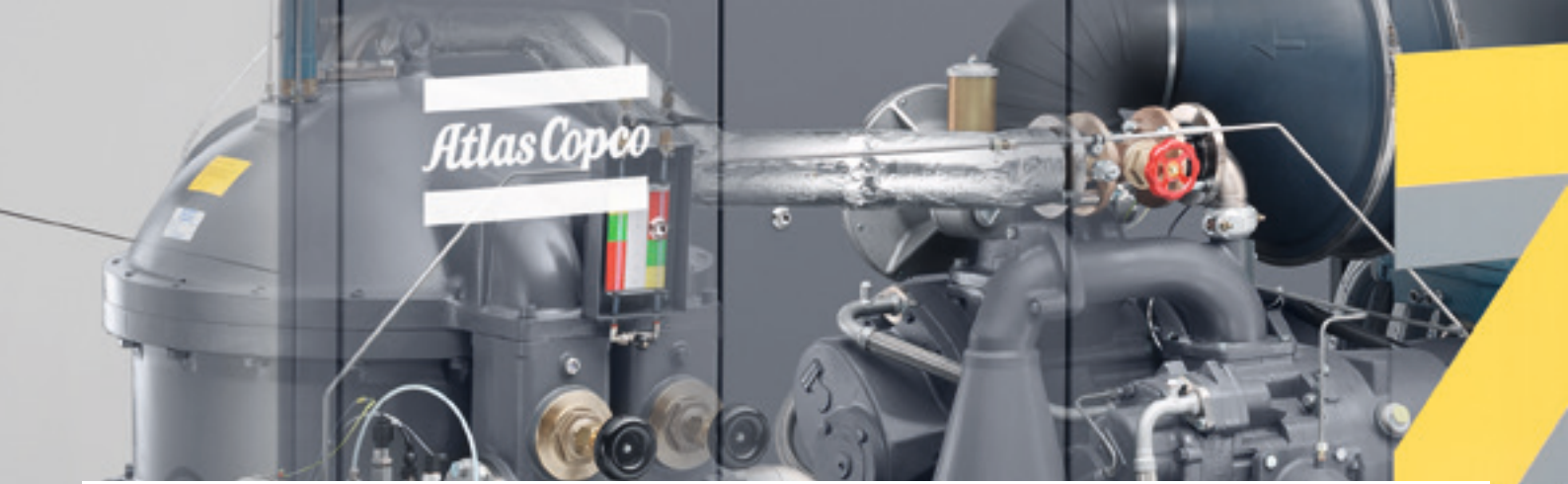
MD

-30 °C / +3 °C

-22 °F / +37 °F

- Uso del calor de la compresión disponible gratuitamente.
- Consumo de energía mínimo.
- Variantes con calentamiento adicional extra para obtener unos puntos de rocío más bajos.





UN COMPLETO PAQUETE FULL-FEATURE

Nuestro concepto Full-Feature es el de una solución de aire compacta, todo en uno y de calidad. Gracias al secador IMD o ID y al accionamiento de velocidad variable en los modelos VSD, este paquete integrado ofrece aire de la mayor calidad al menor precio.



Proteja su sistema de aire comprimido

Un sistema de aire comprimido seco es esencial para mantener la fiabilidad de los procesos de producción y la calidad de los productos finales. El aire sin tratar puede producir corrosión en las tuberías, averías prematuras de los equipos neumáticos y deterioro de los productos.



El principio de secado IMD

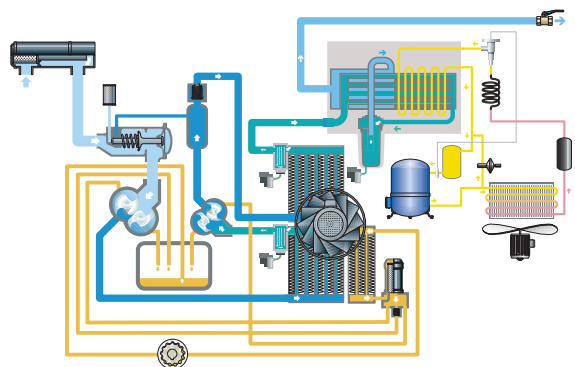
- 1 Aire caliente no saturado
- 2 Aire caliente saturado
- 3 Aire frío saturado
- 4 Aire seco
- 5 Sección de secado

Secador de adsorción IMD

El secador de adsorción IMD elimina la humedad antes de que penetre en la red de aire, lo que asegura un proceso fiable y un producto final impecable. Dado que no necesita energía externa para secar el aire, podrá conseguir grandes ahorros. La caída de presión a lo largo del secador es mínima, lo que también reduce el coste operativo.

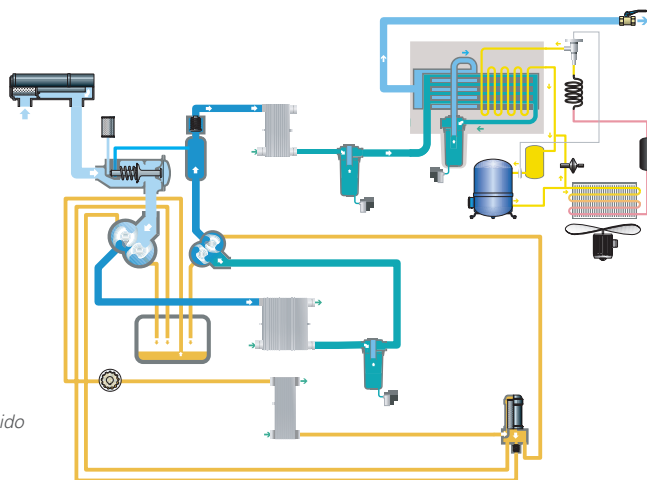
COMPRESOR DE UÑA Z + ID (SECADOR FRIGORÍFICO)

ZT refrigerado por aire + ID



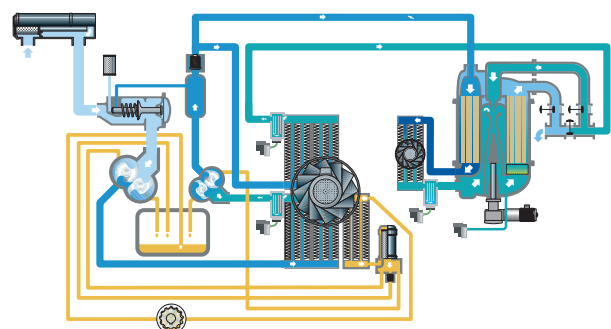
- Aire de entrada
- Aire comprimido seco
- Refrigerante líquido
- Aire caliente no saturado
- Aceite
- Aislamiento
- Aire frío saturado
- Gas refrigerante
- Aislamiento

ZR refrigerado por agua + ID



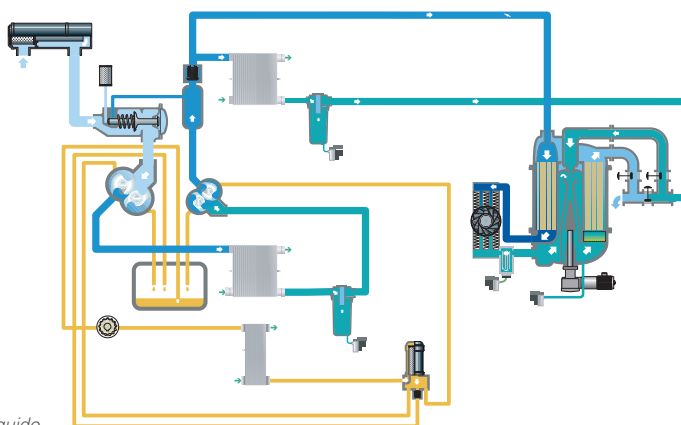
COMPRESOR DE UÑA Z + IMD (SECADOR CON TAMBOR ROTATIVO)

ZT FF refrigerado por aire



- Aire de entrada
- Aire comprimido seco
- Refrigerante líquido
- Aire caliente no saturado
- Aceite
- Aislamiento
- Aire frío saturado
- Gas refrigerante
- Aislamiento

ZR FF refrigerado por agua



OPTIMICE SU SISTEMA

Con los ZR/ZT, ofrecemos un paquete estándar, todo en uno, que incorpora la tecnología más innovadora en un diseño construido para durar. Para optimizar aún más el rendimiento de los ZR/ZT o simplemente para adaptarlo a su entorno de producción específico, hay diversas opciones disponibles.

Opciones

Pernos de anclaje	Secador frigorífico integrado (ID)	Interruptor seccionador de alimentación eléctrica	Termistores y resistencias anticondensación
Bridas ANSI	Secador MD integrado (IMD)	Variante IT	SMARTLINK
Variante de alta temperatura ambiente	Bypass para secador integrado	Inductancias de entrada de 5%	Certificado de prueba
Válvula de cierre de agua	Rotor exento de silicona para MD		

Tenga en cuenta que la disponibilidad de la opción depende de la configuración elegida.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ZT 15-22, ZR/ZT 30-45, ZT 22 VSD, ZR/ZT 37-55 VSD

Tipo	Aire libre suministrado ⁽¹⁾			Motor instalado		Nivel sonoro dB(a) ⁽²⁾	Peso sin secador ⁽³⁾		Secador integrado disponible
	l/s	m ³ /min	cfm	kW	CV	Pack	kg	lb	
Refrigerado por aire									
ZT 15 - 75	38,1	2,3	80,7						
ZT 15 - 8,6	35,5	2,1	75,2	15	20	72	975	2149	ID / IMD
ZT 15 - 10	30,4	1,8	64,4						
ZT 18 - 75	48,6	2,9	103,0						
ZT 18 - 8,6	46,4	2,8	98,3	18	24	72	995	2194	ID / IMD
ZT 18 - 10	36,7	2,2	77,8						
ZT 22 - 75	59,6	3,6	126,3						
ZT 22 - 8,6	54,0	3,2	114,4	22	30	72	1001	2207	ID / IMD
ZT 22 - 10	45,6	2,7	96,6						
ZT 30 - 75	78,8	4,7	167,0						
ZT 30 - 8,6	73,9	4,4	156,6	30	40	72	1201	2648	ID / IMD
ZT 37 - 75	96,6	5,8	204,7						
ZT 37 - 8,6	92,3	5,5	195,6	37	50	72	1251	2758	ID / IMD
ZT 45 - 75	114,3	6,9	242,2						
ZT 45 - 8,6	108,9	6,5	230,7	45	60	72	1289	2842	ID / IMD
Refrigerado por agua									
ZR 30 - 75	78,8	4,7	167,0						
ZR 30 - 8,6	73,9	4,4	156,6	30	40	70	1150	2535	ID / IMD
ZR 37 - 75	96,6	5,8	204,7						
ZR 37 - 8,6	92,3	5,5	195,6	37	50	70	1200	2646	ID / IMD
ZR 45 - 75	114,3	6,9	242,2						
ZR 45 - 8,6	108,9	6,5	230,7	45	60	70	1222	2694	ID / IMD

Tipo	Presión de trabajo	Aire libre suministrado ⁽¹⁾			Motor instalado		Nivel sonoro dB(A) ⁽²⁾	Peso sin secador ⁽³⁾		Secador integrado disponible	
		bar(e)	l/s	m ³ /min	cfm	kW	CV	Pack	kg		lb
Refrigerado por aire											
ZT 22 VSD - 10 bar (e)	Mín.	4	21,5 - 57,3	1,3 - 3,4	45,6 - 121,4	22	30	72	1120	2469	ID / IMD
	Efectiv.	7	20,6 - 56,4	1,2 - 3,4	43,7 - 119,5						
	Máx.	10	19,7 - 47,4	1,2 - 2,8	41,8 - 100,3						
ZT 37 VSD - 8,6 bar (e)	Mín.	4	42,4 - 102,3	2,5 - 6,1	89,9 - 216,9	37	50	72	1431	3155	ID / IMD
	Efectiv.	7	41,3 - 101,2	2,5 - 6,1	87,4 - 214,4						
	Máx.	8,6	41,2 - 95,1	2,5 - 5,7	87,2 - 201,6						
ZT 55 VSD - 8,6 bar (e)	Mín.	4	42,4 - 143,7	2,5 - 8,6	89,9 - 304,5	55	75	72	1485	3274	ID / IMD
	Efectiv.	7	41,3 - 142,5	2,5 - 8,6	87,4 - 302,0						
	Máx.	8,6	41,1 - 138,8	2,5 - 8,3	87,2 - 294,0						
Refrigerado por agua											
ZR 37 VSD - 8,6 bar (e)	Mín.	4	42,0 - 102,3	2,5 - 6,1	89,0 - 216,9	37	50	70	1322	2914	ID / IMD
	Efectiv.	7	40,8 - 101,2	2,4 - 6,1	86,5 - 214,4						
	Máx.	8,6	40,7 - 94,9	2,4 - 5,7	86,3 - 201,1						
ZR 55 VSD - 8,6 bar (e)	Mín.	4	42,4 - 140,6	2,5 - 8,4	89,9 - 297,8	55	75	70	1360	2998	ID / IMD
	Efectiv.	7	41,3 - 139,4	2,5 - 8,4	87,4 - 295,4						
	Máx.	8,6	41,1 - 135,0	2,5 - 8,1	87,2 - 286,0						

(1) Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, anexo C, edición 4 (2009)

Condiciones de referencia:

- Humedad relativa: 0%

- Presión absoluta de entrada: 1 bar (14,5 psi).

- Temperatura de entrada del aire: 20 °C (68 °F).

FAD medido a las presiones de trabajo siguientes:

- Versiones de 7,5 bar a 7 bar.

- Versiones de 8,6 bar a 8 bar.

- Versiones de 10 bar a 9,5 bar.

Para VSD a 7 bar

(2) Nivel de presión acústica ponderado A, en el puesto de trabajo (LpWSAd).

Medido de acuerdo con ISO 2151: 2004, usando ISO 9614/2 (método de exploración de intensidad acústica).

El factor de corrección añadido es el valor de incertidumbre total (KpAd) de acuerdo con el código de pruebas.

(3) Los secadores integrados aumentarán el peso.

DIMENSIONES

Tipo	A		B		C	
	Longitud		Anchura		Altura	
	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.
ZT 15-22	1760	69,3	1026	40,4	1621	63,8
ZR/ZT 30-45	2005	78,9	1026	40,4	1880	74,0
ZT 22 VSD	2195	86,4	1026	40,4	1621	63,8
ZR/ZT 37-55 VSD	2440	96,1	1026	40,4	1880	74,0



COMPROMETIDOS CON UNA PRODUCTIVIDAD RESPONSABLE

Permanecemos fieles a nuestra responsabilidad con nuestros clientes, con el medio ambiente y con las personas que nos rodean. Nuestra labor resiste el paso del tiempo. Esto es lo que llamamos Productividad Responsable.



www.atlascopco.com

Atlas Copco