



*Atlas Copco*



## **HERRAMIENTAS DE ARRANQUE DE MATERIAL**

Las herramientas industriales de Atlas Copco son una excelente elección para aplicaciones de amolado, lijado, pulido y cincelado.



## Lesiones causadas por vibraciones

Las lesiones mano-brazo causadas por las vibraciones son una de las lesiones más comunes en la industria hoy en día. La exposición prolongada puede provocar lesiones irreversibles y afectar a la vida cotidiana del operario.

Las lesiones por vibración pueden reducirse al mismo tiempo que se mantiene la calidad y se aumentan la productividad. Los costes asociados a las lesiones por vibraciones pueden ser tangibles como la rehabilitación del operario o la contratación de un recurso adicional para cubrir una baja, pero también existen costes escondidos relacionados con la reducción de la calidad del producto o la productividad.

## NO BAD VIBES

NO BAD VIBES es una iniciativa que fue creada para entender y prevenir lesiones y peligros en el lugar de trabajo. La iniciativa incluye varios aspectos ergonómicos como la exposición a la vibración, la potencia, el peso, el nivel de ruido de la herramienta, el polvo y al operario en sí.



Verá que después de incluir la gestión ergonómica en sus procesos, será más productivo, tendrá una mejor calidad y los operarios estarán más contentos. La iniciativa NO BAD VIBES le ayudará de manera significativa.

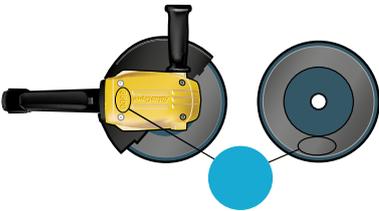
# Seguridad

## Reglas para un amolado más seguro

El amolado es un trabajo que debe tomarse en serio. El equipo utilizado debe manejarse adecuadamente y la operación de amolado en sí se debe tratar con respeto. Las fuerzas involucradas pueden ser una fuente de peligro si se pasan por alto aspectos de seguridad. El operario siempre debe tener mucho cuidado y seguir estas nueve reglas básicas antes de comenzar a trabajar:

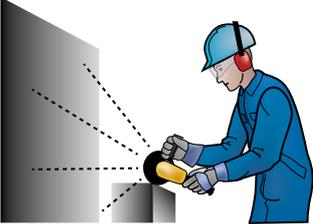
- 

1. Verificar la velocidad en vacío de la herramienta, para ver que no gira más rápido que las rpm máximas indicadas en el disco.
- 

2. Utilizar un protector de muelas cuando se esté amolando con un disco que debe tener un protector.
- 

3. Utilizar la dimensión correcta de disco de modo que no se exceda la velocidad de rotación de la muela (en rpm).
- 

4. Verificar que la muela no esté rajada o dañada.
- 

5. Comprobar que se utilizan las bridas correctas, que están unidas correctamente y que son lisas, sin rastros de rebabas ni salpicaduras.
- 

7. Probar el funcionamiento de la herramienta en un área cerrada segura, por ejemplo, debajo del banco de trabajo.
- 

8. Asegurarse de que el mantenimiento de la herramienta se realice regularmente. El mantenimiento preventivo es siempre una apuesta mejor y más segura que operar una herramienta hasta que falle.
- 

9. Consultar siempre las normas y regulaciones nacionales e internacionales sobre seguridad.

# Amoladoras

Trabajar en un entorno hostil impone altas exigencias sobre el operario y a las herramientas utilizadas.

La relación potencia-peso de nuestras herramientas hacen que sean cómodas para trabajar y ofrecen una tasa de arranque de material superior con el mínimo esfuerzo. Son herramientas potentes, construidas para durar.

Nuestras herramientas están disponibles en todos los tamaños y potencias. Ya se trate de una pequeña amoladora angular operada con una mano o una máquina de 4,5 kW, ambas le ofrecen una productividad superior.

Nuestra gama de amoladoras incluyen versiones angulares y rectas para cubrir todas las necesidades en un ambiente de desbaste agresivo.

## Guía de Selección de Amoladoras

Amoladora Aplicación	Potencia 2,5kW - 4,5kW	Potencia 1,3kW - 2,5kW	Potencia 0,8kW - 1,7kW	Potencia <0,8kW	Potencia <0,5kW
<b>Corte y/o desbaste Agresivo</b>	GTG40, LSR64, LSS 84	GTG25, LSV48/39, LSR48, LSB38	LCS39		LCS10
<b>Desbaste medio y lijado agresivo</b>		GTG25, LSR48, LSV39/48	LSF 29/39, LSV28/29/39		LSV19
<b>Desbarbado agresivo - Amolado interno</b>		LSR 38/48CW, LSF39, LSV39	LSF29, LSV28		
<b>Preparación superficies - Lijado y pulido</b>			LSS53	LSF29 ST, LSV29, LST20, LSO/ LST30	LSV12/19
<b>Troquelaría, grabado, desbarbe ligero</b>				LSF29, LSV29	LSF07, LSF12/19, LSV12/19

# Turboamoladoras - GTG

Nuestros modelos **GTG** poseen un motor de turbina de última generación que ofrece una relación potencia-peso inmejorable que da índices extremadamente altos de potencia-peso en comparación con los motores de aletas normales. Esto significa que usted puede seleccionar una herramienta más ligera y más compacta sin sacrificar la productividad en el arranque de material.

En comparación con un motor de aletas, un motor de turbina en el mismo trabajo es más eficiente en hasta un 40% y al mismo tiempo reduce el consumo total de energía.

Motor de turbina de una etapa sin lubricación, el motor más potente en el mercado. 4,5 kW (6cv) para una herramienta de menos de 4 kg

Engranaje lubricado para una mayor vida de servicio

Gatillo de seguridad

GTG40

Regulador de velocidad y válvula de desconexión por sobre-velocidad.

Protector de muela



Sistema de auto-equilibrado reduce el nivel de vibraciones. Mejora ergonómica y reducción en desgaste de abrasivos.

Motor de turbina de dos etapa sin lubricación. Motor más potente, 2,5kW y a la vez más silencioso. Con regulador de velocidad y sistema de desconexión por sobre-velocidad.

Altura reducida de cabeza angular para mejor accesibilidad

Gatillo de seguridad

GTG25

Silenciador

Fijación robusta de empuñadura lateral, antideslizante y fácilmente orientable

Sistema de bloqueo de eje para cambio de muela

Protector de muela



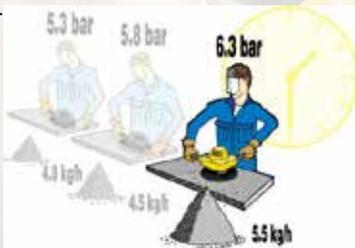
Sistema de auto-equilibrado reduce el nivel de vibraciones. Mejora ergonómica y reducción en desgaste de abrasivos.

42% más de aceite en cabeza angular para ofrecer una vida prolongada de los engranajes

## La PRODUCTIVIDAD en el amolado

La caída de 1 bar de presión =

- 30% menos de material arrancado.
- Incremento del 40% en tiempo de proceso.



## La PRODUCTIVIDAD en el amolado

### Coste del amolado

- 60% mano de obra
- 30% abrasivos
- 6% energía
- 2% capital
- 1% mantenimiento
- 1% herramienta



El tiempo de operación es el coste más elevado en un proceso de arranque de material.

# La nueva serie de ar

## Compacta y potente

Con un motor neumático de última generación y más potente que su predecesora, la nueva serie LSV29 ha sido dotada de un motor que ofrece un rendimiento superior, hasta 800 W. El tiempo necesario para acabar el trabajo de amolado será menor, lo que ofrecerá una mayor eficiencia.

## Diseño ergonómico

Como en todas las herramientas de arranque de material de Atlas Copco, la ergonomía del operario es un factor muy importante. El resultado del nuevo diseño es una nueva cabeza angular, una empuñadura y un gatillo diseñados para un uso prolongado de manera cómoda. Gracias a sus bajas vibraciones y robustez, la herramienta ofrece ergonomía para el operario con largos intervalos de servicio.



Gatillo ergonómico para comodidad y control

Regulador de velocidad

# amoladoras LSV29

## Innovación

Siempre hay una mejor manera de hacer las cosas, la LSV29 supera a su predecesora.

## Ergonomía

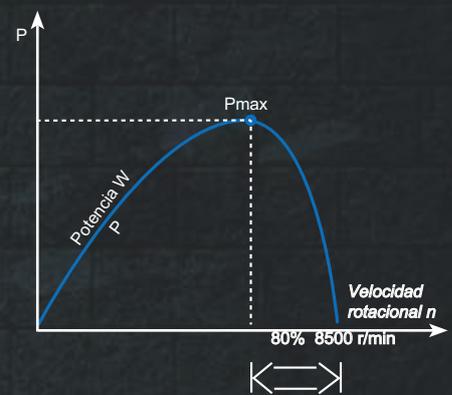
Los niveles de vibración muy bajos y el bajo peso reducen la exposición y la fatiga del operario.

## Durabilidad

Una herramienta diseñada para uso continuo.

## Regulador de velocidad

El regulador de velocidad proporciona la máxima potencia para un amolado intenso y constante, sin pérdida de velocidad de rotación. El resultado es una alta tasa de arranque de material y el ahorro de valioso aire comprimido.



Motor de 800W. La alta potencia minimiza el tiempo de gatillo durante el amolado y el lijado. Una productividad superior que reduce los costes de mano de obra y abrasivos, reduciendo drásticamente el tiempo de amortización.



# Productividad extrema



Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Máx. potencia kW	Máx. día. muela mm	Rosca eje	Longitud eje mm	Peso kg	Altura sobre eje mm	Cons. de aire a máx potencia l/s	Cons. de aire en vacío l/s	Mang. recom. mm	Rosca entrada de aire BSP	Designación
<b>Para desbaste y corte</b>												
GTG25 F120-13	12000	2,5	125	-	24	2,1	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 01
GTG25 F120-5/8	12000	2,5	125	5/8-11	24	2,1	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 12
GTG25 F120-M14	12000	2,5	125	M14	24	2,1	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 10
GTG25 F085-13	8500	2,5	125	-	24	2,1	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 15
GTG25 F085-18	8500	2,5	180	-	24	2,2	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 02
GTG25 F085-5/8	8500	2,5	180	5/8-11	24	2,2	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 13
GTG25 F085-M14	8500	2,5	180	M14	24	2,2	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 11
GTG40 F085-18	8500	4,5	180	-	23,5	3,8	128	60	20	16	1/2"	8423 2900 10
GTG40 F066-23	6600	4,5	230	-	23,5	4,0	128	60	20	16	1/2"	8423 2910 10
GTG40 S072-C13	7200	4,5	125	-	23,5	4,1	126	60	20	16	1/2"	8423 2930 30
GTG40 S060-C15	6000	4,5	150	UNC 5/8"	23,5	4,3	126	60	20	16	1/2"	8423 2930 10
<b>Para lijado</b>												
GTG25 S085	8500	2,5	180	5/8"	24	2,0	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 03
GTG25 S085-M14	8500	2,5	180	M14	24	2,0	59	32	9	16	3/8"	8423 2525 04
GTG40 S060	6000	4,5	180/230*	-	23,5	3,6	132	60	20	16	1/2"	8423 2930 00

\* Para discos de fibra de Ø180 y 230mm sobre soporte rígido y cepillos de alambre Ø140mm.



## Kits de productividad

Modelo	Ent. aire BSP	Caud. de aire Eco.	Manguera 5 m	Enchufe	Lubricación	Designación
MAXI F/R C-T16 (para GTG40 y GTG25)	1/2"	43 l/s	Turbo 16 mm	Claw	No	8202 0850 05

Incluye válvula tipo bola + kit de preparación de aire (FRL) + 5 metros de manguera Turbo 16 + acoplamientos ErgoQIC y ErgoNIP

## Accesorios

Accesorios para Amoladoras de Alta Productividad	GTG25	GTG40
Brida disco centro hundido	4175 0777 90	4175 0194 90
Brida disco de corte	4175 0777 92	4175 0193 90
Brida para plato soporte GTG40F	-	4175 0238 90
Kit de aspiración discos de fibra	3780 4090 27	3780 2724 41
Tubo de aspiración Ø 38 mm 1,8 m	3780 2724 40	3780 2724 40
Empuñadura auxiliar	4175 0705 90	4175 0705 91
Empuñadura auxiliar amortiguación de vibraciones	4150 1521 80	4150 1521 80
Adaptador de posición para empuñadura auxiliar	-	4175 0164 90
Conector 360° Multiflex	8202 1350 22	8202 1350 60
<b>Discos de corte de diamante</b>		
Ø 125 mm	3780 5074 61	-
Ø 180 mm	3780 5074 62	3780 5074 62



# Amoladoras de aletas angulares

Estas amoladoras se utilizan para trabajos de desbaste y corte en general dónde las exigencias de productividad y de ergonomía son elevadas.

Las amoladoras **LSV 48** se han optimizado para conseguir la mejor relación potencia-peso en motores de aletas convencionales. Se han desarrollado para que sean duraderas y con bajos requerimientos de mantenimiento.

Las amoladoras **LSV 19/28/39** están ergonómicamente diseñadas y poseen una elevada relación potencia-peso. Se pueden utilizar con una sola mano. Sus niveles de vibraciones y de ruido son bajos, lo que permite utilizarlas todo el día sin afectar la comodidad del operario.

Todas las herramientas están equipados con un gobernador de velocidad de serie para asegurar la velocidad óptima en el proceso en todo momento. Los modelos LSV39 y LSV48 también incluyen una versión con auto-equilibrador.



LSV19



LSV28



LSV48



LSV39



LSV29

Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Máx. potencia kW	Máx. día. muela mm	Rosca eje	Longitud eje mm	Peso kg	Altura sobre eje mm	Cons. de aire a máx potencia l/s	Cons. de aire en vacío l/s	Mang. recom. mm	Rosca entrada de aire BSP	Designación
LSV19 S170-08	17000	0,45	80	UNF 3/8"	17	0,7	71	11,2	6,6	10	1/4"	8423 0111 40
LSV28 S060-18	6000	0,73	180	UNC 5/8"	32	2,5	87	16,0	7,3	10	3/8"	8423 0135 53
LSV28 ST12-10	12000	0,75	100	UNF 3/8"	17	1,7	80	17,4	7,5	10	3/8"	8423 0125 14
LSV28 ST12-12	12000	0,75	115	UNF 3/8"	17	1,7	80	17,4	7,5	10	3/8"	8423 0125 16
LSV28 ST12-13	12000	0,75	125	UNF 3/8"	17	1,7	80	17,4	7,5	10	3/8"	8423 0125 17
LSV28 ST13-10E	13000	0,75	100	UNF 3/8"	17	1,5	70	21,5	14,5	10	3/8"	8423 0125 29
LSV29 ST13-100E	13000	0,80	100	UNF 3/8"	16,6	1,7	71	26	15	10	3/8"	8423 0127 49
LSV29 ST12-100	12000	0,80	100	UNF 3/8"	17	1,7	75	20	8	10	3/8"	8423 0127 45
LSV29 ST12-115	12000	0,80	115	UNF 3/8"	17	1,7	75	20	8	10	3/8"	8423 0127 46
LSV29 ST12-125	12000	0,80	125	UNF 3/8"	17	1,7	75	20	8	10	3/8"	8423 0127 47
LSV29 S060-180	6000	0,80	180	UNC 5/8"	32	2,5	90	20	7	13	3/8"	8423 0127 39
LSV39 SA12-125	12000	1,80	125	M14	21	2,0	89	28,0	15,0	13	3/8"	8423 0131 01
LSV39 SA085-125	8500	1,80	125	M14	21	1,8	96	29,5	17,0	13	3/8"	8423 0133 09
LSV48 SA085-18	8500	1,90	180	M14	9	2,7	88	36,0	17,0	16	1/2"	8423 0132 06
LSV48 SA066-23	6600	1,90	230	UNC 5/8"	10	2,9	88	36,0	17,0	16	1/2"	8423 0132 08

## Kits de productividad

Modelo	Ent. aire BSP	Caud. de aire Eco.	Manguera 5 m	Enchufe	Lubricación	Designación
MIDI FRL EQ10-R13-W	3/8"	21 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 14
MIDI FRL EQ10-R13-W	-	21 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 15
MIDI FRL EQ10-T13	3/8"	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 17
MIDI FRL EQ10-T13	1/2"	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 13
MIDI EQ10-T16	1/2"	31 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 12



## Accesorios

Accesorios para amoladoras LSV39	Designación
Kit de aspiración para discos de fibra 125mm	3780 4008 85
Kit de aspiración para discos de diamante 125mm*	3780 4008 74
Kit de aspiración para discos centro hundido 125mm	3780 4032 14
Kit de corte alu-cut	4112 1166 90
Disco de corte de aluminio 125mm	4112 1164 00
Disco de corte mecanizado para aluminio 125mm	4112 1162 00
Disco de diamante 125mm	3780 5074 61
Conector giratorio 360° Multiflex 3/8" BSP	8202 1350 22
Accesorios para amoladoras LSV29	Designación
Kit de aspiración para discos centro hundido 125mm	3780 4008 70

\*Kit de aspiración sin disco de diamante.

# Amoladoras de aletas rectas

## para muelas rectas

Las amoladoras rectas se utilizan normalmente cuando el desbaste se realiza dentro de espacios más grandes o en superficies abiertas.

Las amoladoras rectas **LSR 48/64** son duraderas e ideales para las aplicaciones más exigentes. La LSR 48 tiene un auto-equilibrador como estándar para minimizar las vibraciones.



LSR48



LSR64

Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Máx. pot. kW	Diá. máx. muela mm	Diá. máx. cepillo mm	Longitud mm	Peso kg	Rosca eje	Long. eje mm	Cons. de aire a máx. potencia l/s	Cons. de aire en vacío l/s	Mang. recom. mm	Rosca entrada de aire BSP	Designación
LSR48 S090-10	9000	1,5	100	-	495	3,2	UNC 1/2"	37	28,0	11,0	16	1/2"	8423 1430 02
LSR48 S120-10	12000	1,8	100	-	495	3,5	UNC 5/8"	49	30,0	13,0	16	1/2"	8423 1430 09
LSR48 S120-13	12000	1,8	125	-	487	3,6	UNC 5/8"	42	30,0	13,0	16	1/2"	8423 1430 06
LSR48 S150-10	15000	2,0	100	-	499	3,5	UNC 5/8"	42	35,0	19,0	16	1/2"	8423 1430 07
LSR64 S060-15	6000	2,3	150	-	535	5,4	UNC 5/8"	55	41,0	11,0	16	1/2"	8423 1640 22
LSR64 S072-13	7200	2,5	125	-	535	5,4	UNC 5/8"	55	45,0	14,0	16	1/2"	8423 1640 30
LSR64 S100-15	10000	2,9	150	-	535	5,8	UNC 5/8"	55	53,0	26,0	16	1/2"	8423 1640 55
<b>Para cepillo</b>													
LSR64 S041	4100	1,6	-	140	535	5,4	UNC 5/8"	55	29,0	7,0	16	1/2"	8423 1640 14

## para muelas cónicas

Las amoladoras rectas con muelas cónicas o pinzas son adecuados para el amolado o el suavizado de bordes, soldaduras, huecos y cavidades.



LSF39



LSR48 CW

Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Máx. potencia kW	Longitud mm	Peso kg	Cons. de aire a máx. potencia l/s	Cons. de aire en vacío l/s	Manguera recom. mm	Rosca entrada de aire BSP	Designación
LSF39 S120E*	12000	1,5	367	1,6	24	9	13	3/8"	8423 1233 00
LSF39 S150E*	15000	1,7	367	1,6	28	12,1	13	3/8"	8423 1233 01
LSF39 S180E*	18000	1,8	367	1,6	31	15,2	13	3/8"	8423 1233 02
LSF39 S250E*	25000	1,8	367	1,6	33	34,1	13	3/8"	8423 1233 03
LSR48 S090-CW	9000	1,5	450	2,3	28	11	16	1/2"	8423 1430 03
LSR48 S120-CW	12000	1,8	450	2,3	30	13	16	1/2"	8423 1430 05
LSR48 S150-CW	15000	2,0	450	2,3	35	19	16	1/2"	8423 1430 08

\*Nota: Para utilizar una muela cónica con la LSF 39 se requiere adquirir el adaptador UNC/W 5/8 con designación 4150 2292 90.

# Amoladoras de aletas verticales

La serie LSS es adecuada para las operaciones más exigentes de arranque de material y de corte en superficies abiertas. Las amoladoras verticales LSS53 están equipadas con un silenciador exclusivo que reduce los picos de ruido que se crean en el arranque y la desconexión.

Gracias a su diseño robusto y su motor en posición vertical, la herramienta tiene intervalos prolongados entre mantenimientos y ofrece una durabilidad inigualable.



LSS53 S085-18

Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Máx. pot. kW	Diá. máx. muela mm	Peso kg	Rosca y long. de eje	Altura sobre eje mm	Cons. de aire a máx. potencia l/s	Cons. de aire en vacío l/s	Mang. recom. mm	Rosca entrada de aire BSP	Designación
LSS53 S072-C13	7200	1,3	125	3,1	UNC 5/8X30	180	26,0	8,0	13	1/2"	8423 2534 12
LSS53 S085-18	8500	1,4	180	2,9	UNC 5/8X30	180	27,0	10,0	13	1/2"	8423 2530 72

-18 = muela de 180mm

-C13 = muela de copa de 125mm

## Kits de productividad

Modelo	Ent. aire BSP	Caud. de aire Eco.	Manguera 5 m	Enchufe	Lubricación	Designación
MIDI FRL EQ10-R13-W	3/8"	21 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 14
MIDI FRL EQ10-R13-W	-	21 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 15
MIDI FRL EQ10-T13	3/8"	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 17
MIDI FRL EQ10-T13	1/2"	21 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 13
MIDI EQ10-T16	1/2"	31 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 12
MAXI F/R C-T16	1/2"	43 l/s	Turbo 16 mm	Claw	No	8202 0850 05



# HERRAMIENTAS BISELADORAS

LSB38

## Tecnología punta

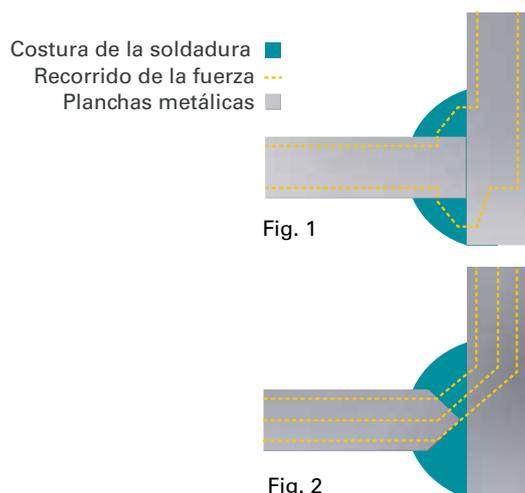
El biselado de superficies permite que se pueda aplicar la cantidad adecuada de soldadura y así obtener una fuerza de unión máxima.

Los bordes redondeados de superficies de metal proporcionan el espesor adecuado de revestimiento para evitar la corrosión e incluso el astillado del mismo.

## Uniones más fuertes y duraderas

La fig.1 es la de una unión frágil sin los bordes biselados, la fuerza recorre zonas débiles.

La fig.2 muestra una preparación para soldadura uniforme dónde el recorrido de la fuerza es lineal ofreciendo una unión fuerte y segura.



## Características

- A** Rodamiento guía diseñado para adaptarse a una operación específica para dar un acabado perfecto en biselado o bordes redondeados.
- B** Cabezal de fresado a 45° fabricado con una aleación especial ofrece el mejor ratio potencia-peso.
- C** Cabezal compacto de baja altura para una mejor accesibilidad y estabilidad en la operación.
- D** Bloqueo de eje incorporado facilita el cambio del rodamiento guía y de los insertos de carburo con una sola herramienta.
- E** Motor neumático potente y probado de 1.3 kW con un gobernador de velocidad eficiente.
- F** Escape de aire posterior para dirigir el aire lejos del operario.
- G** Palanca de arranque de seguridad para evitar arranques no intencionales de la herramienta.
- H** Empuñadura auxiliar ergonómicamente diseñada ofrece control y confort.
- I** Escala Métrica e Imperial de fácil lectura para ajuste fino de la anchura del chafán y radio.
- J** Insertos de carburo de 8 lados de corte para una productividad máxima.

# Biseladoras

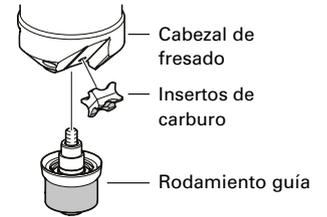
Modelo	Vel. máx. vacío rpm	Ancho máx. chaflán mm	Radio máx. mm	Potencia máx.		Peso		Altura máx. encima de plato guía mm	Caudal de aire pot. máx.		Caudal de aire en vacío		Tamaño de mang. recom.		Entrada de aire roscada BSP	Designación
				Kw	hp	Kg	lb		l/s	cfm	l/s	cfm	mm	in.		
<b>Biseladoras con cabezal para chaflán de 45°</b>																
LSB38 S085	8500	8	4	1.3	1.7	2.5	5.5	111	28	58	15	31	13	1/2	3/8"	8423 0131 30
<b>Biseladoras sin cabezal</b>																
LSB38 S085-U	8500	8	4	1.3	1.7	2.5	5.5	111	28	58	15	31	13	1/2	3/8"	8423 0131 31

## Accesorios incluidos con LSB 38

Modelo	Designación
Cabezal de fresado 45°	4150 2240 90
Rodamiento guía C 45°	4150 2240 93
Insertos para achaflanado	4150 2241 92



Insertos de corte de carburo



## Accesorios opcionales LSB 38

Modelo	Designación
Cabezal de fresado 30°	4150 2240 94
Cabezal de fresado 35°	4150 2240 98
Cabezal de fresado 37,5°	4150 2241 08
Cabezal de fresado 50°	4150 2241 10
Cabezal de fresado 55°	4150 2240 96
Cabezal de fresado 60°	4150 2241 04
Rodamiento guía C (chaflán) 30°	4150 2240 95
Rodamiento guía C (chaflán) 35°	4150 2240 99
Rodamiento guía C (chaflán) 37,5°	4150 2241 09
Rodamiento guía C (chaflán) 50°	4150 2241 11
Rodamiento guía C (chaflán) 55°	4150 2240 97
Rodamiento guía C (chaflán) 60°	4150 2241 05
Rodamiento guía R2 (radio)	4150 2240 80
Rodamiento guía R3 (radio)	4150 2240 91
Rodamiento guía R4 (radio)	4150 2240 92
Insertos R2 (radio 2 mm)	4150 2241 93
Insertos R3 (radio 3 mm)	4150 2241 90
Insertos R4 (radio 4 mm)	4150 2241 91

**NOTA:** Cabezales de fresado con ángulo diferentes a los listados se pueden proveer bajo pedido para LSB 38.



# Amoladoras de tr

## Cargada de potencia

La nueva serie LSF39 ha sido dotada de un motor de última generación que ofrece un rendimiento superior, hasta 1,8 kW. Esto hará que el tiempo para acabar el trabajo sea más corto, lo que permitirá un mayor rendimiento.

## Diseño ergonómico

La ergonomía y la experiencia de los usuarios han sido el enfoque principal de la nueva LSF39. El resultado es una empuñadura recubierta de goma y un gatillo diseñado para un uso prolongado sin molestias. Al combinar las bajas vibraciones con un producto robusto y duradero, Atlas Copco sigue suministrando el mejor valor para el operario.



El diseño único de amortiguación de vibraciones de la LSF permite que el eje se flexione bajo una carga elevada. La amortiguación de dispersión incrementa significativamente la vida útil de las fresas y reduce el coste de operación mientras que también mejora el confort y el control.



Extensión engomada para un cómodo agarre y alta precisión.

# Broqueles LSF39

## Innovación

Rendimiento inigualable para una alta productividad.

## Ergonomía

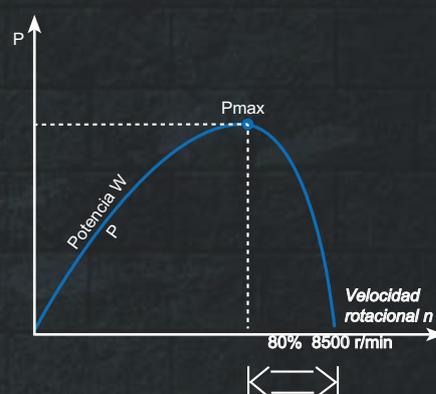
Los niveles de vibración muy bajos y el bajo peso reducen la exposición y la fatiga del operario.

## Durabilidad

Una herramienta robusta de bajo peso, para trabajar todo el día.

## Regulador de velocidad

El regulador de velocidad proporciona la máxima potencia para un amolado intenso y constante, sin pérdida de velocidad de rotación. El resultado es una alta tasa de arranque de material y el ahorro de valioso aire comprimido.



Un gatillo ergonómico que ofrece gran comodidad y control.

Motor de 1,8kW. La alta potencia minimiza el tiempo de gatillo durante el amolado y el lijado. Una productividad superior que reduce los costes de mano de obra y abrasivos, reduciendo drásticamente el tiempo de amortización.



Regulador de velocidad

# Amoladoras de troqueles

Las amoladoras de troqueles de Atlas Copco están disponibles en versiones rectas, angulares y en una amplia gama de tamaños y potencias.

Todas las herramientas cumplen con los más altos estándares y requisitos en términos de ergonomía, accesibilidad y productividad.

Como todas las herramientas de Atlas Copco, son fáciles de manejar y están construidas para durar.

## hasta 510 vatios

Las amoladoras de troqueles son una excelente opción para el acabado de alta calidad y preparación de superficies en aplicaciones donde la accesibilidad es la primera prioridad.

Las amoladoras de troqueles de Atlas Copco son herramientas de alta calidad con diseños compactos y ergonómicos que ofrecen una excelente accesibilidad.

Las **LSF12/19** son modelos rectos, ergonómicamente diseñadas para la comodidad del operario y están equipadas con un gobernador de velocidad para asegurar la velocidad óptima del proceso. Las LSF 19 están disponibles en versiones con amortiguación, lo que permite prolongar la vida útil de las fresas y reducen las vibraciones.

Las **LSV12/19** son modelos angulares y poseen las mismas características que los modelos rectos.

La **LSF07** es una herramienta tipo lápiz de alta velocidad para esmerilado y pulido de precisión.



Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Máx. potencia kW	Tamaño pinza mm	Long. mm	Peso kg	Cons. de aire a máx potencia l/s	Cons. de aire en vacío l/s	Mang. recom. mm	Rosca entrada de aire BSP	Amortiguación	Designación.
<b>Amoladoras rectas</b>											
LSF12 S200-1	20000	0,24	6	170	0,36	8,1	2,6	8	1/4"	-	8423 1124 01
LSF12 S250-1	25000	0,29	6	170	0,36	8,5	3,4	8	1/4"	-	8423 1124 02
LSF12 S310-1	31000	0,32	6	170	0,36	9,2	4,2	8	1/4"	-	8423 1124 03
LSF12 S400-1	40000	0,36	6	170	0,36	9,8	7,0	8	1/4"	-	8423 1124 04
LSF19 S200-1	20000	0,5	6	193	0,5	9,6	3,5	10	1/4"	●	8423 1224 80
LSF19 S200-2	20000	0,5	1/4"	193	0,5	9,6	3,5	10	1/4"	●	8423 1224 83
LSF19 S300-1	30000	0,5	6	193	0,5	11,3	6,6	10	1/4"	●	8423 1224 81
LSF19 S300-2	30000	0,5	1/4"	193	0,5	11,3	6,6	10	1/4"	●	8423 1224 84
LSF19 S300-1/R	30000	0,5	6	193	0,5	11,3	6,6	10	1/4"	-	8423 1224 89
LSF19 S460-1	46000	0,5	6	193	0,5	11,4	15	10	1/4"	●	8423 1224 82
<b>Amoladoras rectas extendidas</b>											
LSF19 S200E-1	20000	0,5	6	293	0,7	9,6	3,5	10	1/4"	●	8423 1224 85
LSF19 S300E-1	30000	0,5	6	293	0,7	11,3	6,6	10	1/4"	●	8423 1224 86
LSF19 S300E-1/R	30000	0,5	6	293	0,7	11,3	6,6	10	1/4"	-	8423 1224 88
LSF19 S460E-1	46000	0,5	6	293	0,7	11,4	15	10	1/4"	●	8423 1224 87
LSF19 S460E-1/R	46000	0,5	6	293	0,7	11,4	15	10	1/4"	-	8423 1224 90
<b>Amoladoras angulares</b>											
LSV12 S120-1	12000	0,24	6	166	0,54	8,3	3,0	8	1/4"	-	8423 1124 05
LSV12 S200-1	20000	0,29	6	166	0,54	9,5	6,4	8	1/4"	-	8423 1124 06
LSV19 S080-1	8000	0,37	6	185	0,6	11,3	6,5	10	1/4"	-	8423 0111 46
LSV19 S120-1	12000	0,46	6	185	0,6	11,3	7,5	10	1/4"	-	8423 0111 43
LSV19 S200-1	20000	0,46	6	185	0,6	11,3	7,5	10	1/4"	-	8423 0111 41
LSV29 S150	15000	0,70	6	250	1,2	21	8	13	3/8"	-	8423 0127 40
<b>Alta velocidad</b>											
LSF07 S850	88000	0,10	3	173	0,4	2,2	2,3	4.5	-	-	8423 1222 03

R=Modelo rígido

## hasta 1,3 kW

En aplicaciones donde se desea más potencia pero necesita accesibilidad, éstas amoladoras de troqueles serán su primera opción.

Las amoladoras de troqueles **LSF 29/39** están diseñadas con un enfoque en energía y productividad. Las herramientas están equipadas con un gobernador de velocidad para asegurar la velocidad óptima en el proceso. Están disponibles en versiones con amortiguación, ofreciendo una vida útil prolongada de las fresas y reduce las vibraciones que le llegan al operario.



Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Máx. potencia kW	Tamaño pinza mm	Long. mm	Peso kg	Cons. de aire a máx. potencia l/s	Cons. de aire en vacío l/s	Mang. recom. mm	Rosca entrada de aire BSP	Amortiguación	Designación.
<b>Amoladoras rectas</b>											
LSF29 S030	3000	0,8	6	257	1,2	20	6	13	3/8"		8423 0127 18
LSF29 S070	7000	1,0	6	256	1,2	22	9	13	3/8"		8423 0127 20
LSF29 S120	12000	0,7	6	213	0,8	17	4	13	3/8"	●	8423 0127 00
LSF29 S120-HD*	12000	0,7	6	213	1,2	17	4	13	3/8"		8423 0127 23
LSF29 S150	15000	0,8	6	213	0,8	18	4	13	3/8"	●	8423 0127 02
LSF29 S180	18000	0,9	6	213	0,8	20	6	13	3/8"	●	8423 0127 05
LSF29 S180-HD*	18000	0,9	6	213	1,2	20	6	13	3/8"		8423 0127 25
LSF29 S250	25000	1,0	6	213	0,8	22	9	13	3/8"	●	8423 0127 11
LSF29 S250-HD*	25000	1,0	6	213	1,2	22	9	13	3/8"		8423 0127 27
<b>Amoladoras rectas extendidas</b>											
LSF29 S030E	3000	0,8	6	381	1,8	20	6	13	3/8"	●	8423 0127 19
LSF29 S070E	7000	1,0	6	381	1,8	22	9	13	3/8"	●	8423 0127 21
LSF29 S120E-HD*	12000	0,7	6	213	1,2	17	4	13	3/8"		8423 0127 23
LSF29 S150E	15000	0,8	6	213	0,8	18	4	13	3/8"	●	8423 0127 02
LSF29 S180E	18000	0,9	6	213	0,8	20	6	13	3/8"	●	8423 0127 05
LSF29 S180E-HD*	18000	0,9	6	213	1,2	20	6	13	3/8"		8423 0127 25
LSF29 S250E	25000	1,0	6	213	0,8	22	9	13	3/8"	●	8423 0127 11
LSF29 S250E-HD*	25000	1,0	6	213	1,2	22	9	13	3/8"		8423 0127 27
LSF39 S120E	12000	1,5	6	367	1,6	24,0	9,0	13	3/8"	●	8423 1233 00
LSF39 S150E	15000	1,7	6	367	1,6	28,0	12,1	13	3/8"	●	8423 1233 01
LSF39 S180E	18000	1,8	6	367	1,6	31,0	15,2	13	3/8"	●	8423 1233 02
LSF39 S250E	25000	1,8	6	367	1,6	33,0	33,2	13	3/8"	●	8423 1233 03

\*HD=Heavy Duty - Para uso intensivo

## Accesorio para muela cónica LSF39

### Adaptador

UNC/W 5/8.

Rosca interna de la muela cónica.

Designación 4150 2292 90

### Anillo rígido

Anillo para transformar una amoladora de troqueles flexible y extendida en una amoladora de troqueles rígida. Se necesitan dos anillos.

Designación 4150 2319 00



Escanee para aprender a añadir el adaptador.



# Recanteadoras

Tanto el corte con guía como el rectificado de materiales compuestos en la industria aeronáutica se realizan preferiblemente con una recanteadora. La LSK37 es la única recanteadora con extracción de polvo y rodamiento de apoyo integrado en una sola unidad. La recanteadora LSK38 está preparada para poder utilizar otros cabezales de recantado existentes en el mercado.

Las recanteadoras LSK poseen un excelente rendimiento y ergonomía en la mayoría de las aplicaciones de corte de materiales compuestos.



Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Tamaño pinza	Peso kg	Potencia kW	Cons. de aire a máx potencia l/s	Manguera. rec. mm	Rosca entrada de aire BSP	Designación.
LSK37 S250-DS1	25000	6mm	2,8	0,7	18	13	3/8"	8423 1234 41
LSK37 S250-DS2	25000	1/4"	2,8	0,7	18	13	3/8"	8423 1234 42
LSK38 S250 Do	25000	1/4"	1,1	1,3	28	13	3/8"	8423 0700 00
LSK38 S180 Do	18000	1/4"	1,1	1,3	28	13	3/8"	8423 0700 01

Caudal de aspiración LSK37: 200 m³/h. **NOTA:** LSK38 se entrega sin carcasa de rotor

# Sierras Circulares



Con una sierra circular se puede cortar fibra de vidrio y de carbono así como chapa metálica y madera. Las sierras circulares de Atlas Copco son eficaces – Las LCS10 y LCS38 cortan hasta una profundidad de 10 y 26 mm, respectivamente. La LCS38 es adecuada sólo para discos recubiertos de diamante. Las sierras circulares están preparadas para la extracción de polvo – El corte de materiales compuestos genera polvo que contiene partículas peligrosas para la salud. El polvo se debe eliminar para impedir que lo inhale el operario.

Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Máxima potencia kW	Profun. de corte máx. mm	Diámetro máx. del disco mm	Peso kg	Consumo de aire en vacío l/s	Manguera. rec. mm	Rosca entrada de aire BSP	Designación.
LCS10	3000	0,3	10	50	1,4	7,6	6,3	1/4"	8424 1161 38
LCS38 S150D <sup>a</sup>	15000	1,3	26	100	1,7	28,0	13	3/8"	8424 1125 06

<sup>a</sup> Caudal de aspiración: 200 m³/h.

## DISCOS DE CORTE

Modelo	Aplicación	Máx. espesor de material mm	Núm de dientes mm	Diám. mm	Orificio mm	Designación
LCS10	Chapa de acero	1.0	92	50	10	4190 0394 00
	Chapa de acero	1.0	62	50	10	4190 0395 00 (std)
	Aluminio	2.5	34	50	10	4190 0396 00
	Madera	10.0	34	50	10	4190 0396 00
LCS38	Fibra de vidrio	18.0	44/60 (Grano)	75	12	3780 5073 00
	Fibra de vidrio	25.0	44/60 (Grano)	100	12	3780 5074 00



# Lijado y Pulido

Las lijadoras de Atlas Copco están disponibles en una gama de diferentes versiones para todo tipos de trabajo. Desde el lijado de productividad extrema hasta el lijado de grano fino para el mejor acabado superficial posible.

Nuestras lijadoras son adecuadas para su uso con todos los tipos de abrasivos, desde el lijado en seco hasta el lijado con agua, desde el papel de lijado hasta los cepillos de alambre, y desde el pulido con platos de velcro hasta el pulido con lana. Nuestra gama de herramientas también ofrece lijadoras de banda. Nuestras herramientas poseen un diseño ergonómico, son de fácil manejo y tienen una elevada relación potencia-peso, un autoequilibrador que reduce las vibraciones, y permiten una buena accesibilidad a la pieza.

La gama incluye lijadoras equipadas con sistemas de aspiración de polvo reduciendo así la exposición del operario al polvo.

## Lijadoras angulares

Estas lijadoras son adecuadas para aplicaciones con altas exigencias en el acabado de superficies y donde se requiere que la herramienta ofrezca una buena accesibilidad.

Las lijadoras **LSV12/19** son una buena opción para los tipos de trabajos más finos. Para la comodidad del operario, las herramientas están diseñadas ergonómicamente con la opción de extracción de polvo. Todas las herramientas están disponibles con una pinza o con eje roscado y un gobernador de velocidad para asegurar la velocidad óptima en el proceso.



LSV19



LSV12

Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Máx. potencia kW	Diá. rec. plato mm	Pinza mm	Rosca eje	Long. rosca mm	Long. mm	Peso kg	Altura sobre eje mm	Cons. de aire a máx potencia l/s	Cons. de aire en vacío l/s	Mang. rec. mm	Rosca entrada de aire BSP	Designación.
<b>Con pinza</b>														
LSV12 S120-1	12000	0,24	75	6	-	-	166	0,5	76	8,3	3,0	8	1/4"	8423 1124 05
LSV12 S200-1	20000	0,29	50	6	-	-	166	0,5	76	9,5	6,4	8	1/4"	8423 1124 06
LSV19 S080-1	8000	0,37	75	6	-	-	185	0,6	79	11,3	6,5	10	1/4"	8423 0111 46
LSV19 S120-1	12000	0,46	75	6	-	-	185	0,6	79	11,3	7,5	10	1/4"	8423 0111 43
LSV19 S200-1	20000	0,46	50	6	-	-	185	0,6	79	11,3	7,5	10	1/4"	8423 0111 41
<b>Con eje roscado</b>														
LSV12 S120	12000	0,24	75	-	UNC 1/4"	8	166	0,5	58	8,3	3,0	8	1/4"	8423 1124 07
LSV12 S200	20000	0,24	50	-	UNC 1/4"	8	166	0,5	58	8,3	3,0	8	1/4"	8423 1124 08
LSV19 S080	8000	0,37	75	-	UNC 1/4"	8	185	0,6	58	11,3	6,5	10	1/4"	8423 0111 45
LSV19 S120	12000	0,46	75	-	UNC 1/4"	8	185	0,6	58	11,3	7,5	10	1/4"	8423 0111 44
LSV19 S200	20000	0,46	50	-	UNC 1/4"	8	185	0,6	58	11,3	7,5	10	1/4"	8423 0111 42

# Lijadoras angulares y rectas

Las herramientas **LSV28** son pequeñas pero potentes. Se pueden utilizar con una sola mano. Están disponibles en varias velocidades y también en una versión para lijado al agua.

Las **LSV39** son adecuadas para lijado medio a lijado basto. Un gobernador de velocidad asegura una velocidad óptima del proceso.

Las herramientas **LSS** son lijadoras verticales robustas con carcasa de aluminio ofreciendo durabilidad y robustez.



LSV28

LSV29

LSV39

LSS53

Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Máx. potencia kW	Diá. rec. plato mm	Peso kg	Rosca eje	Long. rosca mm	Altura sobre eje mm	Cons. de aire a máx. potencia l/s	Cons. de aire en vacío l/s	Mang. rec. mm	Rosca entrada de aire BSP	Designación.
LSV28 S040	4000	0,62	180	1,5	UNC 5/8"	32	87	15,0	4,0	10	3/8"	8423 0126 22
LSV28 S060	6000	0,73	180	1,5	UNC 5/8"	32	87	16,0	7,3	10	3/8"	8423 0125 30
LSV28 S060-M14	6000	0,73	180	1,5	M14	16	87	16,0	7,3	10	3/8"	8423 0125 64
LSV29 S060-5/8	6000	0,80	180	1,5	UNC 5/8"	32	86	20	7	13	3/8"	8423 0127 37
LSV29 S060-M14	6000	0,80	180	1,5	M14	23	86	20	7	13	3/8"	8423 0127 50
LSV29 S040-5/8	4000	0,70	180	1,5	UNC 5/8"	32	86	19	6	13	3/8"	8423 0127 35
LSV39 S066-5/8	6600	1,60	180	1,6	UNC 5/8"	35	96	24,0	13,0	16	3/8"	8423 0133 05
LSV39 S066-M14	6600	1,60	180	1,6	M14	35	96	24,0	13,0	16	3/8"	8423 0133 06
LSV39 S085-5/8	8500	1,80	180	1,6	UNC 5/8"	35	96	28,0	15,0	16	3/8"	8423 0133 03
LSV39 S085-M14	8500	1,80	180	1,6	M14	35	96	28,0	15,0	16	3/8"	8423 0133 04
LSV39 S120-5/8	12000	1,80	125	1,6	UNC 5/8"	35	96	28,0	15,0	16	3/8"	8423 0133 07
LSV48 SA085	8500	1,90	180	2,3	UNC 5/8"	21	78	36,0	17,0	16	1/2"	8423 0132 02
LSV48 SA085-M14	8500	1,90	180	2,3	M14	18	78	36,0	17,0	16	1/2"	8423 0132 03
LSV48 SA066	6600	1,90	180	2,3	UNC 5/8"	21	78	36,0	17,0	16	1/2"	8423 0132 00
LSS53 S060-M14	6000	1,2	180	2,3	M14	31	180	24,0	7,0	13	1/2"	8423 2530 27

Plato no incluido

## para lijado al agua

En ciertas aplicaciones, el lijado al agua es una alternativa más limpia que el lijado en seco. Las lijadoras **LSV28 ST008, S040 y LSV29 S018** son para lijado al agua. Tienen una entrada de agua central a través de la cabeza angular para la distribución óptima del agua en la superficie de trabajo.

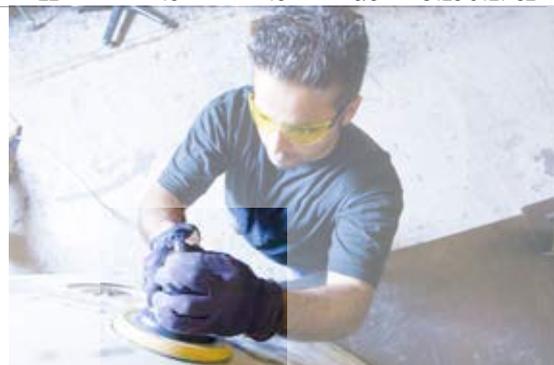


LSV28



LSV29

Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Máx. potencia kW	Diá. rec. plato mm	Peso kg	Rosca eje	Long. eje mm	Altura sobre eje mm	Cons. de aire máx. potencia l/s	Cons. de aire en vacío l/s	Mang. rec. mm	Rosca entrada de aire BSP	Designación
LSV28 ST008-01 LF	800	0,68	200	2,0	UNC 5/8"	32	87	16	5,6	10	3/8"	8423 0125 51
LSV28 S040-01-M14	4000	0,62	180	1,5	M14	16	87	15	5,0	10	3/8"	8423 0125 12
LSV29 S018-5/8	1800	0,80	180	1,7	UNC 5/8"	32	104	22	13	13	3/8"	8423 0127 52



## orbitales y roto-orbitales

Las lijadoras orbitales y roto-orbitales **LST/LSO** están diseñadas para darle el mejor resultado de superficie en el menor tiempo posible antes de pintar o revestir. También son adecuadas para el pulido con cera y acondicionado superficial.

Todos los modelos son exentos de lubricación y silicona para evitar la contaminación de la pieza de trabajo.

Están disponibles en versiones estándar, de auto-aspiración y aspiración central.



Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Máx. Pot. W	Diá. rec. plato mm	Diá. órbita mm	Peso kg	Altura sobre eje mm	Cons. de aire en vacío l/s	Mang. rec. mm	Rosca entrada de aire BSP	Empuñadura		Designación
										Con	Sin	
<b>Roto-orbital - Estándar</b>												
LST30 H090-11	9000	300	110	8	1,2	120	7,5	8	1/4"	•	-	8423 0361 64
LST30 H090-15	9000	300	150	8	1,2	120	7,5	8	1/4"	•	-	8423 0361 72
LST30 S090-15	9000	300	150	8	1,1	120	7,5	8	1/4"	-	•	8423 0361 98
<b>Autoaspiración<sup>a</sup></b>												
LST31 H090-15	9000	300	150	8	1,4	120	7,5	8	1/4"	•	-	8423 0363 19
<b>Aspiración central<sup>b</sup></b>												
LST32 H090-15	9000	300	150	8	1,4	120	7,5	8	1/4"	•	-	8423 0362 55
LST32 S090-15	9000	300	150	8	1,3	120	7,5	8	1/4"	-	•	8423 0362 71
<b>Orbital - Estándar</b>												
LSO30 S070-3	7000	300	93x170	5	1,6	125	7,5	8	1/4"	-	•	8423 0360 16
LSO30 H070-3	7000	300	93x170	5	1,7	125	7,5	8	1/4"	•	-	8423 0360 24
<b>Aspiración central<sup>c</sup></b>												
LSO32 H070-3	7000	300	93x170	5	1,8	125	7,5	8	1/4"	•	-	8423 0361 07
<b>Modelo Estándar</b>												
LST20 R350	12000	200	90	5	0,85	95	8	8	1/4"	-	•	8423 0361 65
LST20 R550	12000	200	125	5	0,85	83	8	8	1/4"	-	•	8423 0361 69
LST20 R650	12000	200	150	5	0,85	83	8	8	1/4"	-	•	8423 0361 73
LST20 R525	12000	200	125	2,4	0,85	83	8	8	1/4"	-	•	8423 0361 81
LST20 R625	12000	200	150	2,4	0,85	83	8	8	1/4"	-	•	8423 0361 84
<b>Autoaspiración</b>												
LST21 R550 <sup>d</sup>	12000	200	125	5	0,85	83	8	8	1/4"	-	•	8423 0361 70
LST21 R650 <sup>d</sup>	12000	200	150	5	0,85	83	8	8	1/4"	-	•	8423 0361 74
<b>Aspiración central</b>												
LST22 R550 <sup>d</sup>	12000	200	125	5	0,85	83	8	8	1/4"	-	•	8423 0361 71
LST22 R650 <sup>d</sup>	12000	200	150	5	0,85	83	8	8	1/4"	-	•	8423 0361 75

<sup>a</sup> Incluye bolsa para recoger polvo.

<sup>b</sup> Caudal de aire necesario 150 m<sup>3</sup>/h o 88 cfm.

<sup>c</sup> Caudal de aire necesario 60 m<sup>3</sup>/h o 35 cfm.

<sup>d</sup> 186 mm (7.3") conector para manguera de aspiración incluido.

## Pulido

El pulido se realiza normalmente para mejorar el aspecto de una superficie, eliminar la oxidación y crear una superficie protectora.

Ofrecemos la **LSV28 y LSV29** en varias velocidades para satisfacer sus necesidades.



Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Máx. Pot. kW	Diá. rec. plato mm	Rosca eje	Long. eje mm	Peso kg	Cons. de aire a máx pot. l/s	Cons. de aire en vacío l/s	Mang. rec. mm	Rosca entrada de aire BSP	Designación
LSV28 S021	2100	0,68	180	UNC 5/8"	32	1,9	16	5,6	10	3/8"	8423 0125 19
LSV28 S021-M14	2100	0,68	180	M14	16	1,9	16	5,6	10	3/8"	8423 0125 72
LSV28 ST034	3400	0,71	180	UNC 5/8"	32	1,7	18	7,7	10	3/8"	8423 0135 80
LSV28 S040	4000	0,62	180	UNC 5/8"	32	1,5	15	4,0	10	3/8"	8423 0126 22
LSV29 S034-5/8	3400	0,80	180	UNC 5/8"	32	1,7	21	8	13	3/8"	8423 0127 44
LSV29 S021-5/8	2100	0,70	180	UNC 5/8"	32	1,9	19	6	13	3/8"	8423 0127 33
LSV29 S021-M14	2100	0,70	180	M14	23	1,9	19	6	13	3/8"	8423 0127 34
LSV29 S013-5/8	1300	0,70	180	UNC 5/8"	32	1,7	25	9	13	3/8"	8423 0127 42

# Lijadoras de banda

Las **LMB27/LMB35** son adecuadas para el lijado de precisión cuando el acceso es difícil con lijadoras convencionales. La rotación del cabezal proporciona una solución versátil para muchas aplicaciones.



LMB27



LMB35

Modelo	Potencia máx. kW	Velocidad de la banda m/min	Dimensión de la banda mm	Peso kg	Consumo de aire en vacío l/s	Tamaño de manguera recom. mm	Entrada de aire in	Designación
LMB27 S014	0,275	1400	13X305	0,9	10	10	1/4"	8423 0305 10
LMB35 S015	0,350	1500	19X520	1,0	11	10	1/4"	8423 0305 20

## Accesorios opcionales - Brazos para lijas/Brazos para fieltro

Modelo	Designación
<b>Brazo de contacto para bandas de lijado</b>	
<b>LMB27</b>	
13 x 305 mm (1/2" x 12")(brazo estándar)	4112 3007 88
3 y 6 x 305 mm (1/8" y 1/4" x 12")	4112 3007 78
<b>LMB35</b>	
19 x 520 mm (3/4" x 20-1/2")(brazo estándar)	4112 3008 83
19 x 460 mm (3/4" x 18")	4112 3007 81
<b>Brazo de contacto para bandas de fieltro</b>	
<b>LMB27</b>	
13 x 305 mm (1/2" x 12")	4112 3007 79



Brazo de contacto para lijado



Brazo de contacto para fieltro

## Kit de bandas de lijado 3M

	Tamaño del grano			
	40+	60+	80+	120+
<b>LMB27</b>				
20 uds., 6 x 305 mm (1/4"x12")	4170 1208 00	4170 1208 02	4170 1208 03	4170 1208 04
20 uds., 13 x 305 mm (1/2"x12")	4170 1208 05	4170 1208 06	4170 1208 07	4170 1208 08
<b>LMB35</b>				
20 uds., 19 x 520 mm (3/4"x20-1/2")	4170 1208 13	4170 1208 14	4170 1208 15	4170 1208 16

## Kit de bandas de fieltro 3M Scotch-Brite

	Gruoso	Medio	Muy fino
<b>LMB27</b>			
10 uds., 13 x 305 mm (1/2"x12")	4170 1210 00	4170 1210 01	4170 1210 02

# Taladros

Los taladros manuales de Atlas Copco están diseñados para proporcionar una fiabilidad y un rendimiento constante en una amplia gama de aplicaciones tales como el taladrado en acero, materiales compuestos y otros materiales. Los diseños ergonómicos avanzados de las herramientas hacen que su trabajo sea más fácil, más seguro y más eficiente.

## Guía de Selección

### Taladrado

La velocidad para una operación de taladrado debe ser elegida en base al material, la pieza de trabajo y el diámetro del agujero.

Taladros	Acero suave 20-30 m/min	Acero de aleación 5-15 m/min	Hierro colado 15-20 m/min	Aluminio y bronce 50-80 m/min	Madera y aglomerado 80-150 m/min	Material compuesto 50-100 m/min
r/min	Diá. taladro mm	Diá. taladro mm	Diá. taladro mm	Diá. taladro mm	Diá. taladro mm	Diá. taladro mm
20000				1,0	1,0 - 2,0	1,0 - 2,0
6000	1,0 - 2,0		1,0	2,0 - 4,0	4,0 - 8,0	3,0 - 5,0
5400	1,0 - 2,0		1,0	3,0 - 5,0	4,0 - 8,0	3,0 - 6,0
4500	1,0 - 2,0	1,0	1,0	4,0 - 6,0	6,0 - 10,0	4,0 - 7,0
3300	2,0 - 3,0	1,0	1,0 - 2,0	5,0 - 8,0	8,0 - 12,0	5,0 - 9,0
2400	2,5 - 6,0	1,0 - 2,0	2,0 - 3,0	6,0 - 8,0	8,0 - 13,0	
2000	2,5 - 6,0	1,0 - 2,0	2,0 - 4,0	7,0 - 10,0	8,0 - 13,0	
1000	6,0 - 10	2,0 - 5,0	5,0 - 6,0			
750	8,0 - 13,0	2,0 - 7,0	7,0 - 9,0			
500	8,0 - 13,0	3,0 - 10,0	10,0 - 13,0			



### LBB 16 hasta 350 vatios



Modelo	Veloc. máx. en vacío r/min	Pot. máx W	Capacidad portabr. mm	Peso kg	Consumo de aire a máx. potencia l/s	Mang. Rec. mm	Ent. aire roscada BSP	Incluye protector portabr.	Incluye empuñadura auxiliar	Con portabr. Designación		sin portabr. Modelo Designación	
LBB 16 S260	26000	350	6,5	0,6	8	6,3	1/4"	●		8421 0210 00	S260-U	8421 0210 10	
LBB16 S064	6400	350	6,5	0,6	8	6,3	1/4"	●		8421 0210 01	S064-U	8421 0210 11	
LBB16 S045	4500	350	6,5	0,6	8	6,3	1/4"	●		8421 0210 02	S045-U	8421 0210 12	
LBB16 S038	3800	350	6,5	0,6	8	6,3	1/4"	●		8421 0210 03	S038-U	8421 0210 13	
LBB16 S029	2900	350	8	0,6	8	6,3	1/4"	●		8421 0210 04	S029-U	8421 0210 14	
LBB16 S022	2200	350	10	0,7	8	6,3	1/4"	●		8421 0210 05	S022-U	8421 0210 15	
LBB16 S012	1200	350	10	0,7	8	6,3	1/4"	●		8421 0210 06	S012-U	8421 0210 16	
LBB16 EPX-005	500	340	10	0,7	9,5	6,3	1/4"	-	●	8421 0108 08	005-U	8421 0108 09	
LBB16 EPX-010	1000	340	10	0,7	9,5	6,3	1/4"	-	●	8421 0108 12	010-U	8421 0108 03	
LBB16 EPX-024	2400	340	6,5	0,6	9,5	6,3	1/4"	●	-	8421 0108 22	024-U	8421 0108 23	
LBB16 EPX-033	3300	340	6,5	0,6	9,5	6,3	1/4"	●	-	8421 0108 32	033-U	8421 0108 33	
LBB16 EPX-045	4500	340	6,5	0,6	9,5	6,3	1/4"	●	-	8421 0108 42	045-U	8421 0108 43	
LBB16 EPX-060	6000	340	6,5	0,6	9,5	6,3	1/4"	●	-	8421 0108 52	060-U	8421 0108 53	
LBB16 EPX-200	20000	340	6,5	0,6	9,5	6,3	1/4"	●	-	8421 0108 82	200-U	8421 0108 63	



LBB 26



## LBB 26 hasta 500 vatios

Modelo	Veloc. máx. en vacío r/min	Pot. máx W	Capacidad portabr. mm	Peso kg	Consumo de aire a máx. potencia l/s	Mang. Rec. mm	Ent. aire roscada BSP	Incluye protector portabr.	Incluye empuñadura auxiliar	Con portabr. Designación	sin portabr. Modelo Designación	
LBB26 EPX-003	300	500	13	0,82	14,5	10	3/8"	-	●	8421 0500 00	003-U	8421 0500 01
LBB26 EPX-005	500	500	13	0,82	14,5	10	3/8"	-	●	8421 0500 02	005-U	8421 0500 03
LBB26 EPX-007	700	500	13	0,82	14,5	10	3/8"	-	●	8421 0500 04	007-U	8421 0500 05
LBB26 EPX-013	1300	500	10	0,79	14,5	10	3/8"	●	●	8421 0500 06	013-U	8421 0500 07
LBB26 EPX-019	1900	500	10	0,79	14,5	10	3/8"	●	-	8421 0500 24	019-U	8421 0500 25
LBB26 EPX-026	2600	500	8	0,79	14,5	10	3/8"	●	-	8421 0500 08	026-U	8421 0500 09
LBB26 EPX-033	3300	500	8	0,69	14,5	10	3/8"	●	-	8421 0500 10	033-U	8421 0500 11
LBB26 EPX-045	4500	500	8	0,69	14,5	10	3/8"	●	-	8421 0500 12	045-U	8421 0500 13
LBB26 EPX-060	6000	500	8	0,69	14,5	10	3/8"	●	-	8421 0500 14	060-U	8421 0500 15



LBB 36



LBB 37



LBB 45

## LBB 36, LBB 37 y LBB45 hasta 820 vatios

Modelo	Veloc. máx. en vacío r/min	Pot. máx W	Capacidad portabr. mm	Peso kg	Consumo de aire a máx. potencia l/s	Mang. Rec. mm	Ent. aire roscada BSP	Incluye protector portabr.	Incluye empuñadura auxiliar	Con portabr. Designación	sin portabr. Modelo Designación	
LBB36 H005	500	700	-	1,2	16,5	10	3/8"	-	●	-	H005-U	8421 0408 03
LBB36 H007	700	700	13	1,6	16,5	10	3/8"	-	●	8421 0408 07	H007-U	8421 0408 05
LBB36 H013	1300	700	10	1,5	16,5	10	3/8"	-	-	8421 0408 15	H013-U	8421 0408 13
LBB36 H026	2600	700	10	1,2	16,5	10	3/8"	●	-	8421 0408 33	H026-U	8421 0408 31
LBB36 H033	3300	700	10	1,2	16,5	10	3/8"	●	-	8421 0408 41	H033-U	8421 0408 39
LBB36 H060	6000	700	6,5	1,2	16,5	10	3/8"	●	-	8421 0408 49	H060-U	8421 0408 47
LBB36 H200	20000	700	6,5	1	16,5	10	3/8"	●	-	8421 0408 55	H200-U	8421 0408 53
LBB37 H006	600	820	13	1,2	20,5	10	3/8"	-	-	8421 0608 06	H006U	8421 0608 14
LBB37 H015	1500	820	10	1,5	20,5	10	3/8"	-	-	8421 0608 05	H015U	8421 0608 15
LBB37 H037	3700	820	10	1,2	20,5	10	3/8"	-	-	8421 0608 13	H037U	8421 0608 16
LBB37 H065	6500	820	6,5	1,2	20,5	10	3/8"	-	-	8421 0608 11	H065U	8421 0608 17
LBB37 H230	23000	820	6,5	1	20,5	10	3/8"	-	-	8421 0608 03	H230U	8421 0608 18
LBB45 H004	400	700	16	4,3	10	10	1/4"	●	●	8421 0501 16	-	-
LBB45 H006	600	700	16	4,3	10	10	1/4"	●	●	8421 0501 24	H006U	8421 0501 40
LBB45 H017	1700	700	16	4,2	10	10	1/4"	●	●	8421 0501 32	-	-

## Taladros angulares LBV - 30°, 45°, 90° y 360° hasta 820 vatios



Taladro angular 90° y 30°  
LBV 11

Taladro angular 90°  
LBV 16 032-93

Taladro angular 30°  
LBV 16 032-30

Taladro angular 45°  
LBV 16 032-45

Taladro angular 360°  
LBV 16 90Z

Taladro angular 90°  
con portabrocas  
LBV 34 S005

Modelo	Veloc. máx. en vacío r/min	Rango ajuste rpm	Pot. máx W	Capacidad pinza o portabr. mm	Peso kg	Consumo de aire a máx. potencia l/s	Mang. Rec. mm	Ent. aire roscada BSP	Designación
<b>Cabeza angular 30°</b>									
LBV11 S027-S30	2900	-	110	5	0,5	4,0	5,0	1/8"	8421 0108 70
LBV16 032-30	3200	1500-3200	300	5	0,5	8,7	6,3	1/4"	8421 0110 05
<b>Cabeza Angular 45°</b>									
LBV16 032-45	3200	1500-3200	300	5	0,5	8,7	6,3	1/4"	8421 0408 41
<b>Cabeza angular 90°</b>									
LBV11 S025-S90	2900	-	110	5	1,1	4,0	5,0	1/8"	8421 0109 79
LBV16 032-90	3200	1500-3200	300	5	1,1	8,7	6,3	1/4"	8421 0110 00
LBV36 S045-90	4500	-	510	5	1,0	17,0	10	1/4"	8421 0414 62
LBV36 S030-92	3000	-	510	-	1,0	17,0	10	1/4"	8421 0414 64
<b>Cabeza angular 360°</b>									
LBV16 032-90Z	3200	1500-3200	300	5	0,5	8,7	6,3	1/4"	8421 0110 64
<b>Cabeza angular 90° - Cabeza angular grande</b>									
LBV36 S030-91	3000	-	510	6,6	1,0	17	10	1/4"	8421 0414 50
LBV36 S060-91	6000	-	510	6,6	1,0	17	10	1/4"	8421 0414 51
LBV37 030	3000	-	820	-	1,1	22	10	1/4"	8421 0414 54
LBV37 HD 030	3000	-	820	-	1,1	22	10	1/4"	8421 0414 56
<b>Cabeza angular 90° - Modelos con portabrocas de llaves</b>									
LBV34 S005	500	-	400	13	2,1	7,5	10	1/4"	8421 0309 04
LBV 34 S040	4000	-	400	6,5	1,5	7,5	10	1/4"	8421 0309 46

## Taladros con microtope hasta 700 vatios

Los taladros con microtope incorporado se utilizan para operaciones de taladrado, escariado y avellanado. Estas herramientas son ideales para la preparación de orificios donde se utilizarán remaches u otros métodos de fijación.



LBS26



LBS36

### Taladro con microtope

Modelo	Veloc. máx. en vacío r/min	Rosca de eje pulg	Carrera mm	Rango ajuste +/- mm	Peso kg	Consumo de aire a máx. potencia l/s	Mang. Rec. mm	Ent. aire roscada BSP	Designación
LBS26 H033-40	3300	1/4"-28	40	6	0,9	14,5	10	3/8"	8421 0220 40
LBS26 H013-40	1300	1/4"-28	40	6	1,2	14,5	10	3/8"	8421 0220 45
LBS36 H033-40	3200	1/4"-28	40	6	1,2	16,5	10	3/8"	8421 0220 80
LBS36 H013-40	1300	1/4"-28	40	6	1,5	16,5	10	3/8"	8421 0220 90

## Roscadoras LGB hasta 700 vatios

Las roscadoras Atlas Copco están diseñadas para operaciones de roscado y repaso de roscas. Están equipadas de serie con un portamachos. Las roscadoras de Atlas Copco poseen doble velocidad en retroceso. Ideal para roscado en acero hasta M10 y M12 en aluminio.



LGB 34 Q



LGB 36 Q

Modelo	Veloc. máx. en vacío r/min	Veloc. máx. en retro. r/min	Pot. máx W	Capacidad roscado mm	Peso kg	Consumo de aire a máx. potencia l/s	Mang. Rec. mm	Ent. aire roscada BSP	Con portamachos		Sin portamachos	
									Designación	Modelo	Designación	Modelo
<b>Roscadoras tipo pistola</b>												
LGB34 H007	700	1400	400	10	1,8	7,5	10	1/4"	8421 0311 66	U	8421 0311 68	
LGB34 H007Q	700	1400	400	10	1,8	7,5	10	1/4"	8421 0311 76	-	-	
LGB36 H007!	700	1400	700	12	2,0	16,5	10	3/8"	8421 0411 00	-	-	
<b>Roscadoras rectas</b>												
LGB34 s007	700	1400	400	10	1,8	7,5	10	1/4"	8421 0311 72	U	8421 0311 74	

## Taladros modulares hasta 700 vatios

Los LBD16M y LBP16M están diseñados teniendo en cuenta al operario. Una herramienta ligera con un motor potente combinado con cabezales angulares intercambiables equivalen a una máxima flexibilidad en aplicaciones de taladrado manual. Cambie de cabeza angular en pocos segundos con su sistema de cambio rápido. Con los taladros LBD16M y LBP16M siempre estará preparado para realizar cualquier tipo de trabajo de taladrado.



Modelo	Veloc. máx. en vacío r/min	Pot. máx W	Peso kg	Consumo de aire a máx. potencia l/s	Mang. Rec. mm	Ent. aire roscada BSP	Designación
<b>Motor Recto</b>							
LBD 16M-005	500	300	0,57	8,7	6,3	1/4"	8421 0122 05
LBD 16M-010	1000	300	0,57	8,7	6,3	1/4"	8421 0122 10
LBD 16M-018	1800	300	0,57	8,7	6,3	1/4"	8421 0122 18
LBD 16M-032	3200	300	0,45	8,7	6,3	1/4"	8421 0122 32
LBD 16M-045	4500	300	0,45	8,7	6,3	1/4"	8421 0122 45
LBD 16M-055	5500	300	0,45	8,7	6,3	1/4"	8421 0122 55
<b>Motor Tipo Pistola</b>							
LBD 16M-005	500	340	0,6	9,5	6,3	1/4"	8421 0124 05
LBD 16M-010	1000	340	0,6	9,5	6,3	1/4"	8421 0124 10
LBD 16M-018	1800	340	0,6	9,5	6,3	1/4"	8421 0124 18
LBD 16M-033	3300	340	0,5	9,5	6,3	1/4"	8421 0124 33
LBD 16M-045	4500	340	0,5	9,5	6,3	1/4"	8421 0124 45
LBD 16M-060	6000	340	0,5	9,5	6,3	1/4"	8421 0124 60

**Nota:** La velocidad indicada corresponde a una cabeza angular de 90°.

Para obtener la velocidad de cada cabezal, multiplicar el valor indicado por la relación de transmisión de cada cabezal.

## Cabezas para taladros modulares

Con la amplia variedad de cabezas, nuestros taladros modulares ofrecen combinaciones óptimas para satisfacer todas sus necesidades.

Todos los módulos de la serie BHM se conectan fácilmente al motor recto o tipo pistola. Además, tenemos cabezas con reenvío de engranajes (extensiones planas) disponibles en varias configuraciones.

### BHM MKII

MKII es la nueva serie de cabezas modulares dedicadas a las pinzas de 5 mm. Comparada con la versión anterior, que adoptaba una pinza de rosca, la MKII puede alojar una pinza cónica. BHM MKII es compatible con las actuales unidades de motor rectas y de empuñadura de pistola, tanto en los modelos neumáticos como en los de batería.

Póngase en contacto con nosotros para más detalles.



Modelo	Relación	Designación
<b>Cabezas 90°</b>		
BHM90SC-5-0	14:16	8421 0123 02
BHM90C-5-0	14:16	8421 0123 00
BHM90T-1-4	14:16	8421 0123 01
BHM90C-6-6	14:16	8421 0123 05
BHM90SC-5-0 MKII	14:16	8421 0123 04
BHM90LT-1-4	14:16	8421 0123 06
BHM90EC-5-0	14:16	8421 0123 08
BHM90EC-5-0 MKII	14:16	8421 0123 07
BHM90ET-1-4	14:16	8421 0123 09
BHM90C-8-0	14:16	8421 0123 80
BHM90CH-8-0	14:16	8421 0123 58
<b>Cabezas 30°</b>		
BHM30EC-5-0	14:15	8421 0123 28
BHM30EC-5-0 MKII	14:15	8421 0123 27
BHM30T-1-4	14:15	8421 0123 21
BHM30C-5-0	14:15	8421 0123 20
BHM30C-5-0 MKII	14:15	8421 0123 22
BHM30ET-1-4	14:15	8421 0123 29
BHM30C-6-6	14:15	8421 0123 15
<b>Cabezas 45°</b>		
BHM45EC-5-0	14:15	8421 0123 18
BHM45EC-5-0 MKII	14:15	8421 0123 17
BHM45T-1-4	14:15	8421 0123 11
BHM45C-5-0	14:15	8421 0123 10
BHM45C-5-0 MKII	14:15	8421 0123 12
BHM45ET-1-4	14:15	8421 0123 19
<b>Cabezas 360°</b>		
BHM90ZC-5-0	7:9	8421 0123 30
BHM90ZT-1-4	7:9	8421 0123 31
BHM90EYC-5-0	7:9	8421 0123 38
BHM90EYC-5-0 MKII	7:9	8421 0123 36
BHM90EYT-1-4	7:9	8421 0123 39
BHM90XZC-5-0	7:9	8421 0123 33
BHM90XZC-5-0 MKII	7:9	8421 0123 32
BHM90ZC-6-6	7:9	8421 0123 40
BHM90ZC-5-0 MKII	7:9	8421 0123 37
<b>Cabezas rectos</b>		
BHM0C-5-0	1:1	8421 0123 43
BHM0C-5-0 MKII	1:1	8421 0123 41
BHM0T-1-4	1:1	8421 0123 44
<b>Cabezal para portabrocas</b>		
BHM03/8-24UNF	1:1	4110 1692 90

Modelo	Designación
<b>Pinzas para MKII (mm)</b>	
1	4110 1821 01
1.5	4110 1821 02
1.8	4110 1821 28
2.0	4110 1821 03
2.1	4110 1821 29
2.2	4110 1821 04
2.3	4110 1821 30
2.4	4110 1821 05
2.5	4110 1821 06
2.6	4110 1821 07
2.7	4110 1821 31
2.8	4110 1821 32
2.9	4110 1821 08
3.0	4110 1821 09
3.1	4110 1821 10
3.2	4110 1821 11
3.3	4110 1821 12
3.4	4110 1821 33
3.5	4110 1821 13
3.6	4110 1821 24
3.7	4110 1821 34
3.8	4110 1821 14
3.9	4110 1821 35
4.0	4110 1821 15
4.1	4110 1821 25
4.2	4110 1821 26
4.3	4110 1821 36
4.4	4110 1821 37
4.5	4110 1821 16
4.6	4110 1821 38
4.7	4110 1821 39
4.8	4110 1821 18
4.9	4110 1821 40
5.0	4110 1821 27
<b>Pinzas para MK II (in.)</b>	
1/16"	4110 1821 19
3/32"	4110 1821 20
1/8"	4110 1821 21
5/32"	4110 1821 22
3/16"	4110 1821 23



# Hecho para hacer más

## IMPULSANDO LA PRODUCTIVIDAD DE LOS OPERARIOS EN TALADRADO

En el montaje del fuselaje, el 35% de los agujeros se taladran con herramientas de mano. Sin embargo, el taladrado manual representa hasta el 65% del coste de montaje, el 85% de los problemas de calidad, y el 80% del tiempo perdido debido a lesiones.\*

Hay una oportunidad de mejorar la eficiencia y aumentar la producción, abordando la causa principal de este problema: la productividad de los operarios en la industria aeronáutica.

Para ello, necesitamos mirar la productividad desde otro enfoque. En lugar de rechazar o intentar eliminar el factor humano, es necesario potenciarlo. Por eso creamos el EBB26, un taladro diseñado para mejorar los procesos manuales. Hecho para hacer más.

\* Experto en la industria aeroespacial

## DISEÑADO PARA MEJORAR



**OPERARIO  
MOVILIDAD**



Permite a los operarios dedicar más tiempo al taladrado.



**OPERARIO  
PRECISIÓN**



Permite a los operarios cometer menos errores.



**OPERARIO  
RENDIMIENTO**



Facilita a los operarios poder hacer más con menos.

## TRANSFORMACIÓN A ELÉCTRICO

El EBB26 es nuestro primer taladro eléctrico de mano. Está diseñado para transformar el flujo de la línea de montaje. Está diseñado para permitir a los operarios moverse más rápido, cometer menos errores, rendir mejor y en última instancia, lograr más.

# Características

**PORTABROCAS**



**MODULAR**



**MOVILIDAD DEL OPERARIO**

**INALÁMBRICO  
ALIMENTACIÓN POR BATERÍA**

**UNA HERRAMIENTA,  
VELOCIDADES MÚLTIPLES**

**TAMAÑO REDUCIDO Y  
EMPUÑADURA CORTA**

**PRECISIÓN DEL OPERARIO**

**VELOCIDAD CONSTANTE  
Y GATILLO DE 2 ETAPAS**

**CONTADOR DE CICLOS DE  
LA BROCA**

**PORTABROCAS MÁS PRECISO**

**RENDIMIENTO DEL OPERARIO**

**LIGERO**

**REDUCCIÓN DE RUIDO**

**HERRAMIENTA OPTIMIZADA  
PARA EL TALADRADO**

2,1 Ah 18V Atlas Copco

EBB26

# Tabla comparativa

	Modelo	Parte frontal	Número de programas	Gatillo progresivo	Gatillo de dos etapas	Contador de ciclos de la broca	Wi-Fi tethering	Monit. intervalo servicio	Designación
STANDARD	EBB26-055	Portabrocas	5	●		●			8432 0000 00
	EBB26-055-U	Eje roscado	5	●		●			8432 0000 10
	EBP26-055	Modular	5	●		●			8432 0000 20
PLUS	EBB26-055-P	Portabrocas	5	●	●	●	●	●	8432 0001 00
	EBB26-055-P-U	Eje roscado	5	●	●	●	●	●	8432 0001 10
	EBP26-055-P	Modular	5	●	●	●	●	●	8432 0001 20
LITE	EBB26-055-L	Portabrocas	1	●					8432 0002 00
	EBB26-055-L-U	Eje roscado	1	●					8432 0002 10
	EBP26-055-L	Modular	1	●					8432 0002 20
Kits de actualización	LITE - STANDARD								8432 0009 00
	LITE - PLUS								8432 0009 01
	STANDARD - PLUS								8432 0009 02

Todos los modelos de herramienta	Rango velocidad: 1000 – 5500 rpm		Peso con batería: 1,2Kg		Cap. portabrocas: 6,5mm		
	TTS2 edición usuario	Entrega electrónica					8092 1714 10
	TTS2 edición usuario	Entrega física					8092 1714 11
	Multicargador 18V – 36V, todas las regiones						4211 5424 85
	Batería	Modelo	Corriente (V)	Carga eléctrica (Ah)	Peso	Tiempo carga (min)	
		Li-Ion flat pack	18	2.1	0.47 kg 1.04 lb	35	4211 5500 10
Servicio de instalación por técnicos certificados						EasyStart	
Contrato de mantenimiento						ToolCover Protect/Stability/Uptime Contacte con nuestro centro de servicio local para más detalles	

# Eliminación de rebabas de soldadura, pintura y óxido

Los desincrustadores de Atlas Copco son ideales para todas las tareas de eliminación de rebabas de soldadura, pintura y óxido en fundiciones, astilleros, talleres de soldadura y construcción.

Nuestra gama incluye modelos de vibración amortiguada que reducen la exposición del operario a las vibraciones

## Guía de Selección Desincrustadores

		Amortiguación de vibraciones	Dispositivo de soplado	Eliminación rebabas de soldadura	Eliminación de óxido y pintura
Desincrustadores	<b>RVM 08B</b>	•	•	•	
	<b>RRC 13</b>			•	
	<b>RRC 13B</b>		•	•	
	<b>RRC 13N</b>				•



RRC13B



RVM08B



RCC13N

Modelo	Impactos Hz	Recorrido mm	Energía por impacto J	Longitud mm	Peso kg	Consumo de aire l/s	Mang. rec. mm	Entrada de aire BSP	Designación
RVM08B	100	-	-	273	1,7	3,8	6,3	1/4"	8425 0105 40
RRC13	73	35	1,4	221	1,4	4,0	10	3/8"	8425 0101 30
RRC13B	73	35	1,4	231	1,6	4,0	10	3/8"	8425 0101 33
RRC13N	73	35	1,4	352	1,9	4,0	10	3/8"	8425 0101 36



Los cinceladores robustos de Atlas Copco están diseñados para aguantar el manejo más duro y hacer frente a los trabajos más exigentes en fundiciones, astilleros, instalaciones en alta mar y en otras industrias pesadas. Sus características ergonómicas, como la amortiguación de las vibraciones, ayudan a reducir la fatiga del operario y a protegerlo contra la exposición de vibraciones y ruido.

## Guía de Selección Cinceladores

		Amortiguación de vibraciones	Diseño empuñadura en D	Alta energía de impacto	Para trabajo pesado	Empuñadura pistola
Martillos cinceladores	<b>RRF 21-01</b>	•	•		•	
	<b>RRF 31-01/02</b>	•	•		•	
	<b>RRF 41-01</b>	•	•		•	
	<b>RRD 37-11</b>	•	•		•	
	<b>RRD 57-11</b>	•	•	•	•	
	<b>RRD 57-12</b>	•	•	•	•	
	<b>RRC 22F-01</b>				•	•
	<b>RRC 22F-02</b>				•	•
	<b>RRC 34B-01</b>				•	•
	<b>RRC 65B-01</b>			•	•	•
	<b>RRC 75B-01</b>			•	•	•

Los cinceladores robustos de Atlas Copco están preparados para trabajos bastos gracias a sus carcasas de aleación de metal ligero.

Las versiones **RRD** y **RRF** poseen un sistema de amortiguación de las vibraciones para la comodidad del operario. Para mayor protección está disponible una cubierta metálica como accesorio opcional para las versiones RRF.

Los cinceladores **RRC** poseen una construcción fuerte que los hacen altamente fiables.



Modelo	Impactos Hz	Rec. mm	Energía por impacto J	Long. mm	Peso kg	Buje mm	Cons. de aire l/s	Mang. rec. mm	Rosca ent. de aire BSP	Hex	Red	Con. de mang. integrado	Amort. de vibrac.	Designación
RRF21-01	57	33	2,0	245	1,75	12,7	6,5	10,0	3/8"	•	-	-	•	8425 1104 05
RRF31-01	38	43	4,4	265	2,5	12,7	7,5	10,0	3/8"	•	-	-	•	8425 1104 15
RRF31-02	38	43	4,4	265	2,5	12,7	7,5	10,0	3/8"	-	•	-	•	8425 1104 16
RRF41-01	44	50		450	6,5	19	10	13,0	1/2"	•	-	-	•	8425 1104 41
RRD37-11	35	70	6,8	418	3,0	17,3	7,2	12,5	-	•	-	•	•	8425 1101 22
RRD57-11	31	92	9,3	458	3,4	17,3	9,5	12,5	-	•	-	•	•	8425 1103 20
RRD57-12	31	92	9,3	458	3,4	17,3	9,5	12,5	-	-	•	•	•	8425 1103 38
RRC22F-01	62	52	2,7	260	2,2	12,7	6,2	10,0	3/8"	•	-	-	-	8425 0202 22
RRC22F-02	62	52	2,7	260	2,2	12,7	6,2	10,0	3/8"	-	•	-	-	8425 0202 30
RRC34B-01	45	67	5,5	330	4,5	17,3	8,0	12,5	-	•	-	•	-	8425 0212 53
RRC65B-01	40	50	10,0	335	5,9	17,3	10,8	12,5	-	•	-	•	-	8425 0225 33
RRC75B-01	30	75	16,0	390	6,5	17,3	14,0	12,5	-	•	-	•	-	8425 0225 58

# Accesorios de línea de aire

Las unidades de preparación de aire de Atlas Copco están diseñadas para obtener la máxima productividad de sus herramientas. Aseguran una caída de presión mínima y por lo tanto unas pérdidas energéticas mínimas. La utilización de unidades de preparación de aire prolongará la vida útil de sus herramientas y reducirán los costes de mantenimiento y los tiempos de parada. Una instalación de aire correcta garantiza una mayor productividad y una buena rentabilidad.

Disponemos de una amplia gama de accesorios de línea de aire incluyendo filtros, enchufes rápidos, equilibradores, mangueras y enrolladores de manguera. Consulte con su representante de Atlas Copco.

## Unidades de preparación de aire



	Caudal de aire [ l/s ]	Tipo de purga	Peso [ kg ]	Designación
<b>Modelo 1/2"</b> <b>Filtro regulador</b> MIDI-F/R-1/2-BSP	31	Automático	0,66	4221 0001 57
<b>Filtro / Regulador + lubricador</b> MIDI-FRL-1/2-BSP	31	Automático	1,16	4221 0001 65

	Caudal de aire [ l/s ]	Tipo de purga	Peso [ kg ]	Designación
<b>Modelos 3/4" y 1"</b> <b>Filtro / Regulador</b> MAXI-F/R-3/4-BSP	217	Automático	1,29	4221 0001 59
MAXI-F/R-1-BSP	217	Automático	1,23	4221 0001 61
<b>Modelos 3/4" y 1"</b> <b>Filtro / Regulador + lubricador</b> MAXI-FRL-3/4-BSP	200	Automático	2,35	4221 0001 67
MAXI-FRL-1-BSP	200	Automático	2,22	4221 0001 69



## Kits de productividad

Estas soluciones aumentan la productividad e incrementan la vida útil de la herramienta, garantizando al mismo tiempo una caída de presión mínima. Cada kit de productividad contiene una válvula de bola, una unidad de preparación de aire y las tapas de los extremos, las mangueras y los accesorios necesarios para la instalación de la herramienta.

Modelo	Caudal de aire recomendado	Caudal de aire máx.	Tipo de manguera long. 5 m	Conexión	Lubricación	Designación
<b>Para taladros con entrada de aire 1/4" BSP</b>						
MIDI FRL EQ08-C08	7,5 l/s	9 l/s	Cabclair 8 mm	ErgoQIC 08	Si	8202 0850 00
<b>Para taladros con entrada de aire 1/2" y 3/8" BSP</b>						
MIDI FRL EQ08-C10	13 l/s	16 l/s	Cabclair 10 mm	ErgoQIC 08	Si	8202 0850 07
<b>Para herramientas de percusión y amoladoras con entrada de aire 3/8" BSP</b>						
MIDI FRL EQ10-R13-W	21 l/s	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 14
<b>Para herramientas de percusión y amoladoras, tramo corto incl., racor no incl.</b>						
MIDI FRL EQ10-R13-W	21 l/s	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 15
<b>Para taladros con entrada de aire 3/8" BSP</b>						
MIDI FRL EQ10-R13-W	21 l/s	23 l/s	Cabclair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 02
<b>Para taladros con entrada de aire 1/4" BSP</b>						
MIDI FRL EQ10-C13-1/4	21 l/s	23 l/s	Cabclair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 11
<b>Para amoladoras con entrada de aire 3/8" BSP</b>						
MIDI FRL EQ10-T13	21 l/s	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 17
<b>Para amoladoras con entrada de aire 1/2" BSP</b>						
MIDI FRL EQ10-T13	21 l/s	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 13
<b>Para amoladoras con entrada de aire 1/2" BSP</b>						
MIDI EQ10-T16	31 l/s	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 12
<b>Para amoladoras de turbina con entrada de aire 1/2" BSP</b>						
MAXI F/R C-T16	43 l/s	60 l/s	Turbo 16 mm	Claw	No	8202 0850 05

## Conector giratorio MultiFlex

El MultiFlex es un ingenioso conector giratorio. Cuando se conecta la herramienta, la manguera se mantiene en la posición ideal, independientemente de los movimientos del operario y de la herramienta. El conector MultiFlex gira 360° en todas las direcciones, mientras que la manguera se mantiene recta, reduciendo el esfuerzo del operario.



Modelo	Caudal máx aire recom.		Rosca		Peso g	Longitud mm	Diámetro mm	Designación
	l/s	cfm	Entrada hembra in	Salida macho in				
MultiFlex 1/8" BSP	12	25	1/8	1/8	73	66,2	24	8202 1350 18
MultiFlex 1/4" BSP	12	25	1/4	1/4	73	66,2	24	8202 1350 20
MultiFlex 3/8" BSP	32	68	3/8	3/8	130	80,6	29,5	8202 1350 22
MultiFlex 1/2" BSP	32	68	1/2	1/2	125	80,6	29,5	8202 1350 24
MultiFlex 1/8" BSP <sup>b</sup>	12	25	1/8	1/8	76	66,2	27	8202 1350 40
MultiFlex 1/4" BSP <sup>b</sup>	12	25	1/4	1/4	76	66,2	27	8202 1350 41
MultiFlex 1/2" BSP <sup>c</sup>	54	114	1/2	1/2	326	98,3	39	8202 1350 60

## Enrolladores de mangueras

¡Imagine su área de trabajo libre de mangueras por lo que ya no tendrá que preocuparse de tropezar con ellas! Los enrolladores de manguera de Atlas Copco son la solución óptima. Sus herramientas siempre se beneficiarán de un alto caudal de aire con una pequeña caída de presión al utilizar los enrolladores de manguera de Atlas Copco y además tendrá todos los beneficios de un lugar de trabajo ordenado..



HM light



HM Open



HM Flex L



HM Open XL

Modelo	Long. de mang. m	Tipo de mang.	Diá. Int. mang. mm	Diá. Int. mang. de alim. mm	Rosca ext. de mang. macho	Caudal de aire máx.. l/s	Peso kg	Designación
HM LIGHT 8-8	8	PVC/PUR	8	10	1/4"	7	3	8202 1183 30
HM LIGHT 8-12	12	PVC/PUR	8	10	1/4"	5	5	8202 1183 31
HM LIGHT 10-10	10	PVC/PUR	10	10	3/8"	10	5	8202 1183 32
HM FLEX L	10	Rubber	12,5	12,5	1/2"	22	16	8202 1181 56
HM OPEN 10-15	15	Rubber	10	12,5	3/8"	9	11	8202 1183 33
HM OPEN 10-20	20	Rubber	10	12,5	3/8"	7	14	8202 1183 34
HM OPEN 12-10	10	Rubber	12,5	12,5	1/2"	22	12	8202 1183 35
HM OPEN 12-15	15	Rubber	12,5	12,5	1/2"	17	13	8202 1183 36
HM OPEN 12-20	20	Rubber	12,5	12,5	1/2"	14	27	8202 1183 37
HM OPEN XL 12-30	30	Rubber	12,5	12,5	1/2"	12	28	8202 1183 38
HM OPEN XL 19-15	15	Rubber	19	19	3/4"	44	28	8202 1183 39
HM OPEN 25-10	10	Rubber	25	25	1"	95	30	8202 1183 40

